

# Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG - Bloc de compétences du titre professionnel Soudeur assembleur industriel

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

AFPA ACCES A L' EMPLOI  
-  
MC\_PSR\_NOUVELLE\_AQUITAINE@AFPA.FR

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarié(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

### Sélection :

Dossier  
Entretien

### Niveau d'entrée requis :

Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

### Conditions d'accès :

Non renseigné

### Prérequis pédagogiques :

Il est préférable de savoir souder à plat avec les procédés MAG et TIG ou d'être titulaire d'un diplôme de niveau 3 en chaudronnerie, tuyauterie et métallerie ou d'avoir le CCP "Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG".

### Contrat de professionnalisation possible ?

Non

## Objectif de la formation

Acquérir les compétences techniques pour réaliser des soudures en toutes positions en utilisant les procédés semi-automatique (MIG/MAG) et TIG. Cette formation permet de maîtriser les réglages, les gestes professionnels et les postures pour réaliser une soudure de qualité, dans le respect des exigences de sécurité et des normes en vigueur. À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de : Préparer les pièces à souder et le poste de travail selon les procédés semi-auto et TIG. Souder en toutes positions (à plat, en angle, verticale, plafond) sur ouvrages métalliques. Adapter les paramètres de soudage en fonction des assemblages. Contrôler visuellement la qualité des soudures réalisées et effectuer les retouches nécessaires. Travailler en sécurité, en appliquant les règles de prévention liées aux procédés de soudage.

## Contenu et modalités d'organisation

Période d'intégration SAI BCSéquence d'intégration Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés MAG et TIG dans le cadre d'une production Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en MAG Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de fines épaisseurs en TIG Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de fortes épaisseurs en TIG Session d'examen

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

## Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur assembleur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)



Éligible au CPF

## Et après ?

Suite de parcours

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00637614	du 17/11/2025 au 16/01/2026	Bègles (33)	AFPA BEGLES			