### Soudeur en tuyauterie industrielle

#### **Financement**

Formation professionnelle continue Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES

MC\_PSR\_NOUVELLE\_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi Jeune de moins de 26 ans Personne handicapée Salarié(e) Actif(ve) non salarié(e)

Sélection:

Dossier Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

#### Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter. Par ailleurs, cette formation est accessible aux personnes:- titulaires d'un diplôme de niveau 3 (CAP-BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur,- ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

# Objectif de la formation

Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte GazSouder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz

#### Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 2 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz : soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage à plat des tubes et des tôles avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée (7 semaines). Module 2. Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz : soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée - soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG (9 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hedmomadaire
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte
Commentaires sur la parcours personnalisable

#### Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur en tuyauterie industrielle - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

### Et après ?

Suite de parcours

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00621714	du 29/09/2025 au 05/03/2026	Pau (64)	AFPA PAU		Non éligible	FPC
00623823	du 24/11/2025 au 23/04/2026	Pau (64)	AFPA PAU		Non éligible	FPC
00623824	du 23/02/2026 au 30/07/2026	Pau (64)	AFPA PAU		Non éligible	FPC
00623825	du 27/04/2026 au 08/10/2026	Pau (64)	AFPA PAU		Non éligible	FPC

00623826	du 29/06/2026 au 26/11/2026	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	FPC
00623827	du 28/09/2026 au 04/03/2027	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	FPC
00623828	du 30/11/2026 au 05/05/2027	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	FPC
00623829	du 22/02/2027 au	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	FPC
00623830	22/07/2027 du 26/04/2027 au	Pau (64)	AFPA PAU	Non	FPC
00623831	23/09/2027 du 28/06/2027 au	Pau (64)	AFPA PAU	éligible Non	FPC
	09/12/2027 du 27/09/2027 au	. ,		éligible	
00623832	24/02/2028 du 29/11/2027 au	Pau (64)	AFPA PAU	éligible	FPC
00623833	04/05/2028	Pau (64)	AFPA PAU	éligible	FPC