

Soudeur en tuyauterie industrielle

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ACCES A L' EMPLOI
- MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarisé(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter. Par ailleurs, cette formation est accessible aux personnes :- titulaires d'un diplôme de niveau 3 (CAP-BEP) chaudronnier, métallier, tuyautier, - ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz
Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 2 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz : soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage à plat des tubes et des tôles avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée (7 semaines). Module 2. Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz : soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée - soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG (9 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée heddomadaire

Parcours de formation personnalisable ? Oui Non Type de parcours Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur en tuyauterie industrielle - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

 Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00623782	du 24/11/2025 au 23/04/2026	Pau (64)	AFPA PAU			
00623783	du 23/02/2026 au 30/07/2026	Pau (64)	AFPA PAU			
00623784	du 27/04/2026 au 08/10/2026	Pau (64)	AFPA PAU			
00623785	du 29/06/2026 au 26/11/2026	Pau (64)	AFPA PAU			

00623786	du 28/09/2026 au 04/03/2027	Pau (64)	AFPA PAU		
00623787	du 30/11/2026 au 05/05/2027	Pau (64)	AFPA PAU		
00623788	du 22/02/2027 au 22/07/2027	Pau (64)	AFPA PAU		
00623789	du 26/04/2027 au 23/09/2027	Pau (64)	AFPA PAU		
00623790	du 28/06/2027 au 09/12/2027	Pau (64)	AFPA PAU		
00623791	du 27/09/2027 au 24/02/2028	Pau (64)	AFPA PAU		
00623792	du 29/11/2027 au 04/05/2028	Pau (64)	AFPA PAU		