

Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces - Bloc de compétences du titre professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est préférable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Régler un centre d'usinage à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Contenu et modalités d'organisation

Régler un centre d'usinage à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
Contrôler les pièces produites pour validation de la pré-série de fraisage numérique
Session d'examen

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

**Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 :
CAP, BEP (Niveau 3 européen)**

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00621498	du 09/02/2026 au 03/03/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC