

Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces - Bloc de compétences du titre professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est préférable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Contenu et modalités d'organisation

Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
Préparer hors machine, tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
Contrôler les pièces produites pour validation de la pré-série de tournage numérique
Session d'examen

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00621497	du 04/03/2026 au 02/04/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	