

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

En arithmétique, maîtriser les 4 opérations, les conversions, les fractions et la proportionnalité (règle de 3) ; en géométrie, maîtriser les calculs de surfaces et de volumes ; savoir lire et écrire.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Fabriquer un ensemble chaudronné courantFabriquer un ensemble chaudronné complexeSuivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise.Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).Module 1. Fabriquer des ensembles chaudronnés courants : fabrication d'un ouvrage chaudronné - fabrication d'un ouvrage comportant des éléments cintrés - réalisation d'un assemblage constitué d'éléments pliés et cintrés avec raccordement (10 semaines).Module 2. Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné : préparation du lancement d'ouvrages chaudronnés complexes - application des étapes d'une fabrication d'ouvrage chaudronnés (5 semaines). Période en entreprise. Préparer et réaliser des ensembles chaudronnés courants : réalisation et suivi de la fabrication d'ensembles chaudronnés en entreprise (4 semaines).Module 3. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe: réalisation d'une gaine de ventilation en tôle fine - réalisation d'un ensemble chaudronné en tôle de type "distributeur de fluide" - réalisation d'un ensemble mécano-soudé complexe soumis aux déformations liées au soudage (9 semaines).Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : favoriser les économies d'énergie - optimiser la consommation de matières premières - trier et recycler les chutes de matières (acier, inox, aluminium, cuivre). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hedmomadaire

Parcours de formation personnalisable ?
Commentaires sur la parcours personnalisable

Oui

Type de parcours

Mixte

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien en chaudronnerie - Niveau 4 : *Baccalauréat (Niveau 4 européen)*

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00620926	du 08/02/2027 au 17/09/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620927	du 22/03/2027 au 29/10/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620928	du 18/05/2027 au 24/12/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620929	du 13/09/2027 au 14/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620930	du 13/12/2027 au 21/07/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	

00620931	du 21/02/2028 au 29/09/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620932	du 18/04/2028 au 24/11/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620933	du 22/02/2027 au 07/10/2027	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	
00620934	du 26/04/2027 au 09/12/2027	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	
00620935	du 28/06/2027 au 10/02/2028	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	
00620936	du 27/09/2027 au 11/05/2028	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	
00620937	du 29/11/2027 au 13/07/2028	Pau (64)	AFPA PAU	Non éligible	