

Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Contrat en alternance

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salaré(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Entretien préalable

Contrat de professionnalisation possible ?

Oui

Objectif de la formation

Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces Régler un centre d'usinage à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Contenu et modalités d'organisation

Module préparatoire : acteur autonome de mon alternance
Module 1. Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique : Produire une série de pièces sur machines à commande numérique en conformité avec les procédures Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces Produire une série de pièces sur un tour à commande numérique en conformité avec les procédures Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage Effectuer les opérations de contrôle et la traçabilité d'une production de pièces de tournage Produire une série de pièces sur un centre d'usinage à commande numérique en conformité avec les procédures Effectuer les opérations de contrôle et la traçabilité d'une production de pièces de fraisage Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
Module 2. Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces : Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique Régler un tour à commande numérique pour produire une série de pièces à partir d'un dossier stabilisé Contrôler les pièces produites pour validation de la pré-série Assurer l'entretien du poste de travail, la maintenance de 1er niveau, et rendre compte de son activité
Module 3. Régler un centre d'usinage à commande numérique : pour produire des séries stabilisées de pièces : Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage à commande numérique Régler un centre d'usinage à commande numérique pour produire une série de pièces à partir d'un dossier stabilisé Contrôler les pièces produites pour validation de la pré-série Assurer l'entretien du poste de travail, la maintenance de 1er niveau et rendre compte de son activité
Session d'examen

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 :
CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00620846	du 12/04/2027 au 28/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620847	du 12/04/2027 au 28/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620848	du 24/05/2027 au 16/06/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620849	du 24/05/2027 au 16/06/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00620850	du 05/07/2027 au 28/07/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	

00620851du 05/07/2027 au
28/07/2028

Bègles (33)

AFPA BEGLES

Non
éligible**00620852**du 15/11/2027 au
08/12/2028

Bègles (33)

AFPA BEGLES

Non
éligible**00620853**du 15/11/2027 au
08/12/2028

Bègles (33)

AFPA BEGLES

Non
éligible