

Technicien en chaudronnerie

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

En arithmétique, maîtriser les 4 opérations, les conversions, les fractions et la proportionnalité (règle de 3) ; en géométrie, maîtriser les calculs de surfaces et de volumes ; savoir lire et écrire.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Fabriquer un ensemble chaudronné courantFabriquer un ensemble chaudronné complexeSuivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise.Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).Module 1. Fabriquer des ensembles chaudronnés courants : préparation et fabrication d'un ouvrage chaudronné - préparation et fabrication d'un ouvrage comportant des éléments cintrés - réalisation d'un assemblage constitué d'éléments pliés et cintrés avec raccordement (10 semaines).Module 2. Préparer et suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné : préparation du lancement d'ouvrages chaudronnés complexes avec l'utilisation des logiciels Logitrace et SolidWorks - suivi des étapes d'une fabrication d'ouvrage chaudronnés (5 semaines). Période en entreprise. Préparer et réaliser des ensembles chaudronnés courants : préparation, réalisation et suivi de la fabrication d'ensembles chaudronnés en entreprise (4 semaines).Module 3. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe: réalisation d'une gaine de ventilation en tôle fine - réalisation d'un ensemble chaudronné en tôle de type "distributeur de fluide" - réalisation d'un ensemble mécano-soudé complexe soumis aux déformations liées au soudage (9 semaines).Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : favoriser les économies d'énergie - optimiser la consommation de matières premières - trier et recycler les chutes de matières (acier, inox, aluminium, cuivre). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien en chaudronnerie - Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00612203	du 10/05/2027 au 17/12/2027	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	
00612204	du 06/09/2027 au 12/04/2028	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	
00612205	du 15/11/2027 au 26/06/2028	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	