

Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numériqueRégler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de piècesRégler un centre d'usinage à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 4 modules, complétés par 2 périodes en entreprise.Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).Module 1. Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique : production d'une série de pièces sur machines-outils à commande numérique en conformité avec les procédures - réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces (6 semaines).Période en entreprise 1 (2 semaines).Module 2. Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine de tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur tour à commande numérique - réglage d'un tour CN pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - contrôle des pièces produites pour validation de la pré-série de tournage numérique (8 semaines).Module 3. Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine de tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur centre d'usinage - réglage d'un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - réalisation du contrôle des pièces produites pour validation de la pré-série de fraisage numérique (9 semaines).Période en entreprise 2 (3 semaines). Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : Réaliser le tri sélectif pour le recyclage (huile de coupe, copeaux, plaquettes carbures usées, chiffons souillés) - Respecter les procédures qualité pour diminuer les rebus et les gaspillages - Economiser les matériaux en n'utilisant que le strict nécessaire.Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hedmomadaire
Parcours de formation personnalisable ?
Commentaires sur la parcours personnalisable

Oui

Type de parcours

Mixte

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 :
CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00611803	du 04/01/2027 au 06/08/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00611804	du 22/03/2027 au 29/10/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00611805	du 20/09/2027 au 28/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00611806	du 02/11/2027 au 16/06/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00611807	du 03/01/2028 au 28/07/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	

00611808

du 02/05/2028 au
08/12/2028

Bègles (33)

AFPA BEGLES

Non
éligible

