

Découverte du métier de tonnelier : travail du bois et fabrication d'un fût

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

SAVOIR FAIRE & DECOUVERTE
TOULOUSE
Guillaume Allouch
09.70.80.52.62
formations@lesavoirfaire.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Aucun prérequis légal pour suivre la formation.
Pour une installation en tant qu'artisan
tonnelier, une qualification (CAP, expérience)
est recommandée. Respect des normes de
sécurité en atelier et manipulation du bois.
Règlementation spécifique sur la fabrication
de fûts destinés à l'agroalimentaire (contrôle
des matériaux, absence de produits
chimiques).

Prérequis pédagogiques :

Intérêt pour le travail du bois et l'artisanat.
Aptitude au travail manuel et capacité à utiliser
des outils spécifiques (scie, rabot, plane).
Bonne condition physique (manipulation de
bois massif et de pièces volumineuses).
Rigueur et précision dans l'assemblage et
l'ajustement des pièces.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Positionner et assembler les douelles pour former la robe d'un fût, en ajustant manuellement les éléments pour assurer l'équilibre et la solidité de la structure Différencier les essences de bois adaptées à la tonnellerie, en analysant les propriétés du chêne et leur impact sur la conservation et l'élevage des liquides Réaliser les calculs de fabrication liés aux gabarits, en appliquant le coefficient de réduction et en déterminant l'angle de jointage pour assurer l'étanchéité du fût Assembler et cercler un fût en manipulant les outils spécifiques et en adoptant des gestes précis et ergonomiques pour un montage optimal Manipuler les fûts en toute sécurité, en intégrant les bonnes pratiques pour limiter les efforts physiques et préserver la qualité de l'assemblage Installer et ajuster les fonds d'un fût (fonçage et défonçage) avec précision, en respectant les techniques traditionnelles et les exigences d'étanchéité Appliquer les techniques de frappe du tonnelier, en utilisant les outils adaptés et en ajustant leur entretien pour une efficacité durable

Contenu et modalités d'organisation

Jour 1 – Introduction et premiers gestes Présentation du métier, des débouchés et des différentes utilisations des fûts Tour d'atelier et découverte des outils manuels et mécaniques Étude du chêne : caractéristiques, séchage et impact sur l'élevage des liquides Débit et usinage des planches pour la fabrication des douelles Jour 2 – Fabrication des douelles et assemblage Traçage et découpe des douelles en fonction du gabarit défini Ajustement des formes et usinage pour assurer l'étanchéité Montage à blanc du fût : mise en place des cercles et alignement des pièces Jour 3 – Cintrage et compréhension de la chauffe Explication des principes du cintrage et de la chauffe avec support vidéo et dégustation olfactive Techniques de serrage progressif pour assurer la mise en forme Contrôle des ajustements et détection des éventuels défauts d'assemblage Jour 4 – Finitions et étanchéité Ajustement et fixation définitive des cercles Lissage et finition avec des outils manuels (sans ponçage mécanique pour éviter les émissions de particules fines) Test d'étanchéité et correction des imperfections Personnalisation du fût (marquage, gravure éventuelle) Jour 5 – Bilan et perfectionnement Présentation des opportunités professionnelles en tonnellerie Approfondissement d'un point technique choisi par le stagiaire Évaluation des acquis et bilan individuel Présentation et analyse des réalisations

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Non renseigné**

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Perfectionnement : Poursuite avec des stages spécialisés sur la chauffe, le cerclage ou la finition des fûts. Formation diplômante : Intégration d'un CAP Tonnellerie pour une qualification reconnue. Expérience professionnelle : Accès à un emploi dans une tonnellerie artisanale ou industrielle. Application personnelle : Fabrication de fûts pour une utilisation personnelle en vinification ou vieillissement de spiritueux.

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00589346	du 01/04/2025 au 31/12/2030	Cognac (16)	SAVOIR FAIRE & DECOUVERTE TOULOUSE		Non éligible	FPC