

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

En arithmétique, maîtriser les 4 opérations, les conversions, les fractions et la proportionnalité (règle de 3) ; en géométrie, maîtriser les calculs de surfaces et de volumes ; savoir lire et écrire.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Fabriquer un ensemble chaudronné courantFabriquer un ensemble chaudronné complexeSuivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise.Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).Module 1. Fabriquer des ensembles chaudronnés courants : préparation et fabrication d'un ouvrage chaudronné - préparation et fabrication d'un ouvrage comportant des éléments cintrés - réalisation d'un assemblage constitué d'éléments pliés et cintrés avec raccordement (10 semaines).Module 2. Préparer et suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné : préparation du lancement d'ouvrages chaudronnés complexes avec l'utilisation des logiciels Logitrace et SolidWorks - suivi des étapes d'une fabrication d'ouvrage chaudronnés (5 semaines). Période en entreprise. Préparer et réaliser des ensembles chaudronnés courants : préparation, réalisation et suivi de la fabrication d'ensembles chaudronnés en entreprise (4 semaines).Module 3. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe: réalisation d'une gaine de ventilation en tôle fine - réalisation d'un ensemble chaudronné en tôle de type "distributeur de fluide" - réalisation d'un ensemble mécano-soudé complexe soumis aux déformations liées au soudage (9 semaines).Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : favoriser les économies d'énergie - optimiser la consommation de matières premières - trier et recycler les chutes de matières (acier, inox, aluminium, cuivre).Les trois capsules suivantes sont intégrées dans chaque parcours :Avoir un comportement professionnel durable (thématique traitant de la responsabilité sociétale et développement durable)Avoir un comportement de citoyen responsable (thématique traitant des valeurs de la républiqueSavoir utiliser un environnement numérique (thématique traitant de la fracture numérique)D'une durée totale valorisée à 21h, elles peuvent être traitées tout au long de la formation selon les actualités et organisations de chaque centre. Les séances sont construites de manière à pouvoir être animées à distance.À l'issue de la formation, une certification compétences numériques

...
Commentaires sur la durée hedmomadaire
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte
Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien en chaudronnerie - Niveau 4 : **Baccalauréat (Niveau 4 européen)**

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions						
Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00503965	du 15/09/2025 au 24/04/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	