

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi

Jeune de moins de 26 ans

Personne handicapée

Salarié(e)

Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier

Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.Par ailleurs, cette formation est accessible aux personnes : - titulaires d'un diplôme de niveau 3 (CAP-BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur, - ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas desensembles de tuyauterieSouder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène InertGas des ensembles de tuyauterie

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 2 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Souder à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée (6 semaines). Module 2. Souder en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée - soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée (10 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hedmomadaire

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION

Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00503601	du 12/05/2025 au 17/10/2025	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC
00503602	du 01/09/2025 au 30/01/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC
00503603	du 03/11/2025 au 03/04/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC
00503604	du 02/02/2026 au 03/07/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC

00503605	du 20/04/2026 au 25/09/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		
00555559	du 15/07/2026 au 16/12/2026	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		
00555560	du 05/10/2026 au 10/03/2027	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		
00567571	du 15/02/2027 au 15/07/2027	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		
00598621	du 14/12/2026 au 19/05/2027	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		