

Se perfectionner au soudage TIG (Tungsten Inert Gas)

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salaré(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Le participant doit :- être autonome dans la mise en œuvre du procédé de soudage TIG en situation professionnelle ou avoir suivi la formation S'initier au soudage Tungsten Inert Gas (réf. 11460) - venir avec ses vêtements de travail et ses chaussures de sécurité.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Acquérir les notions nécessaires à la réalisation de soudures en TIG en toutes positions sur aciers ordinaires en prenant en compte les critères d'acceptation définis dans les principaux cahiers des charges.

Contenu et modalités d'organisation

Développer ses connaissances sur : l'hygiène et la sécurité - l'influence des paramètres - l'identification des défauts (visuel et compacité).Cas pratiques (les exercices sont réalisés sur tubes en une ou plusieurs passes) : souder des assemblages en angle en toutes positions - souder des assemblages bout à bout en toutes positions - corriger les défauts.

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions						
Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00589094	du 01/07/2025 au 03/07/2025	Pau (64)	AFPA PAU		Non éligible	