

**Financement**Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif**Organisme responsable et contact**INSTITUT DE SOUDURE  
INDUSTRIE LATRESNE  
GAIATTO Maël  
06.08.34.32.85  
bordeaux.formation@isgroupe.com**Accès à la formation****Publics visés :**Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarié(e)  
Actif(ve) non salarié(e)**Sélection :**

Entretien

**Niveau d'entrée requis :**

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

**Conditions d'accès :**

Aucune

**Prérequis pédagogiques :**Titulaire du CAP, BEP, Bac pro : -  
ROC/Structures métalliques/  
Chaudronnerie/MSMA (maintenance des  
systèmes mécaniques automatisés).**Contrat de professionnalisation possible ?**

Non

**Objectif de la formation**

Préparer à l'examen du Certificat de Qualification Soudeur Industriel À l'issue de la formation, vous serez capable : • d'interpréter toutes documentations relatives à la réalisation d'un assemblage par soudage • de régler son poste à souder en fonction du matériaux, de l'épaisseur à souder et du procédé de soudage : 135, 141, 111 • de vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'assemblage • de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité liées à la mise en œuvre.

**Contenu et modalités d'organisation**

À l'issue de la formation, le soudeur industriel est capable : **DANS LE DOMAINE DE LA MISE EN ŒUVRE DES PROCÉDÉS** • D'analyser son plan d'assemblage • De définir sa gamme opératoire • De préparer et de positionner les pièces à souder • De régler son poste à souder suivant la matière de la pièce, le type de métal d'apport et en fonction des procédés suivant : 111, 135, 141 • D'effectuer la soudure suivant la norme NF EN 287-1 ou autres normes applicables • De vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'assemblage • D'assurer l'entretien de base de son poste à souder • De respecter les conditions d'hygiène et de sécurité liées à la mise en œuvre. **DANS LE DOMAINE DE LA FABRICATION** • D'interpréter toutes documentations relatives à la réalisation d'un assemblage par soudage • D'élaborer en partie un dossier de fabrication. **DANS LE DOMAINE DU CONTRÔLE ET DE LA QUALITÉ** • De réaliser en toute autonomie et en qualité des assemblages par soudage répondant aux conditions prescrites par le cahier des charges. **DANS LE DOMAINE DES MATÉRIAUX** • D'énumérer, expliciter les critères d'identification et le choix des matériaux à assembler et à souder • D'énumérer, expliciter les paramètres influençant la structure des matériaux soumis aux effets thermiques • D'identifier les phénomènes mécaniques liés à la construction soudée • D'énumérer et citer les caractéristiques électriques liées à l'arc électrique, à la mise en œuvre et au fonctionnement des postes de soudage.

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé****Validation(s) Visée(s)****CQP soudeur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)****MON COMPTE FORMATION** Éligible au CPF**Et après ?**

Suite de parcours

**Non renseigné****Calendrier des sessions**

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
<b>00497202</b>	du 09/09/2024 au 19/12/2025	Latresne (33)	INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE LATRESNE		<b>MON COMPTE FORMATION</b>	FPC
<b>00509118</b>	du 21/10/2024 au 03/04/2025	Latresne (33)	INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE LATRESNE		<b>MON COMPTE FORMATION</b>	FPC