

Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1 et 9606-2

Financement



Formation professionnelle continue
Programme régional de formation
(PRF AS)

N° de marché : 2023P009S04141

Organisme responsable et contact

ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX
JAUREGUY Yannick
05.58.91.19.00
yannick.jaureguy@asfo-adour.org

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Les pré-requis obligatoires liés à cette composante seront précisés et détaillés dans la réponse de l'organisme de formation.

Prérequis pédagogiques :

Aucun. Formation pouvant s'adresser à un public débutant.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

La présente consultation cible des actions devant répondre aux besoins en compétences des entreprises, et en qualification des publics afin de faciliter l'insertion professionnelle et le retour à l'emploi durable.

Contenu et modalités d'organisation

Soudure MIG/MAG - Procédé de soudage Semi-automatique (MIG/MAG)175h maxi en centre pour procédé MIG/MAG pour un matériau cumuler si apprentissage d'autres matériaux.Technologie du procédé de soudage- Avantages et inconvénients des sources- Matériel annexe- Protection gazeuse- Paramètres de soudage (optimisation et écoresponsabilité)Pratique de soudage- Selon matériaux- Types de joints- Positions de soudage- Matériaux & tri sélectif- Épaisseurs tôles et épaisseurs/diamètres tubesContrôle visuel des souduresDescriptif de Mode Opérateur de SoudageQualification de Soudeur - 175 hSoudure TIG - Procédé de soudage TIG210h maxi en centre pour procédé TIG pour un matériau cumuler si apprentissage d'autres matériaux.Technologie du procédé de soudage- Avantages et inconvénients des sources- Matériel annexe- Protection gazeuse- Paramètres de soudage (optimisation et écoresponsabilité)Pratique de soudage- Selon matériaux- Types de joints- Positions de soudage- Matériaux & tri sélectif- Épaisseurs tôles et épaisseurs/diamètres tubesContrôle visuel des souduresDescriptif de Mode Opérateur de SoudageQualification de Soudeur - 210 hSoudure Electrode Enrobée - Procédé de soudage Electrode Enrobée315h maxi en centre pour procédé AEE pour un matériauA cumuler si apprentissage d'autres matériaux.Technologie du procédé de soudage- Avantages et inconvénients des sources- Matériel annexe- Protection gazeuse- Paramètres de soudage (optimisation et écoresponsabilité)Pratique de soudage- Selon matériaux- Types de joints- Positions de soudage- Matériaux & tri sélectif- Épaisseurs tôles et épaisseurs/diamètres tubesContrôle visuel des souduresDescriptif de Mode Opérateur de SoudageQualification de Soudeur - 315 hOption - Lecture de plans et bases de chaudronnerie/métallerie - 140 hOption - Risques entreprises extérieures - 7 hOption - Conduite engin de manutention levage - 21 hOption - Habilitation électrique - 21 h

...
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00462048	du 29/04/2024 au 30/10/2024	SAINT PAUL LES DAX (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX		Non éligible	
00489037	du 03/09/2024 au 28/02/2025	SAINT PAUL LES DAX (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX		Non éligible	
00520953	du 06/01/2025 au 31/12/2025	SAINT PAUL LES DAX (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX		Non éligible	