

Technicien en usinage assisté par ordinateur - Contrat en alternance

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :
Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Entretien préalable

Contrat de professionnalisation possible ?

Oui

Objectif de la formation

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numériqueRéaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinagePréparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu et modalités d'organisation

Module préparatoire : acteur autonome de mon alternance - Réaliser un premier ouvrage Module 1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur commande numérique (CN)Sur tour CN et centre d'usinage CN :Réaliser, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé et une machine réglée, l'usinage de petites sériesRégler, en sécurité et en autonomie, la machine CN pour usiner une pièce ou une petite série nécessitant l'emploi de 4 outils maximumRégler, en sécurité et en autonomie, la machine CN pour usiner une pièce ou une petite série nécessitant l'emploi de PLUS de 4 outilsPréparer l'usinage par procédé de tournage et de fraisage d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de pièceMettre au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour CN et sur un centre d'usinage CN Module 2. - Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numériquePréparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur, sur tour CN et centre d'usinage CNPréparer le poste de travail, stabiliser et lancer la production d'une série de pièces sur machine à commande numérique, tour CN et centre d'usinage CN Suivre et optimiser le process de production en usinage de série Session d'examen

Commentaires sur la durée hedmomadaire
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte
Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur - Niveau 4 :
Baccalauréat (Niveau 4 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00533581	du 20/10/2025 au 09/04/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00533582	du 20/10/2025 au 09/04/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00533583	du 15/12/2025 au 11/06/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00533584	du 15/12/2025 au 11/06/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	
00533585	du 23/02/2026 au 06/08/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		Non éligible	

00533586	du 23/02/2026 au 06/08/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00554976	du 26/05/2026 au 19/11/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00554977	du 26/05/2026 au 19/11/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620766	du 09/11/2026 au 28/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620767	du 09/11/2026 au 28/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620768	du 22/03/2027 au 08/09/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620769	du 22/03/2027 au 08/09/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620770	du 05/07/2027 au 22/12/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	
00620771	du 05/07/2027 au 22/12/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES	Non éligible	