

Soudeur assembleur, soudeuse assembleuse industriel (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché :2023P025S02105

Organisme responsable et contact

DIRECTION REGIONALE AFPA
NOUVELLE-AQUITAINE
BAUDET Gilles
06.20.33.84.92
g.baudet@gmail.com

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

TP SAI Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formationS'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnelRepérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durablePréciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnaliséS'inscrire dans une perspective d'emploiS'initier à METISDévelopper son autonomie en formation - 35 hTP SAI Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG - Souder à plat des ouvrages métalliques fines épaisseurs en MAG mono-passe Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en MAG multi-passes Souder à plat des ouvrages métalliques de fines épaisseurs en TIG mono-passe Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en TIG multi-passes Assembler une structure mécanosoudée Assembler des éléments de tôlerie - 315 hTP SAI Période en entreprise - Contractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 105 hTP SAI Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés MAG et TIG dans le cadre d'une production - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en MAG Souder sur tôles fines et fortes épaisseurs, en angle et bout à bout en MAGRéparer avec le procédé MAG des ensembles métalliquesSouder en toutes positions des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en TIG Souder des tôles et tubes fines épaisseurs, tubes fortes épaisseurs, en angle et bout à bout en TIGRéparer avec le procédé TIG des ensembles métalliques - 245 hTP SAI Période de Certification - Certification - 35 hTP SAI Sensibilisation aux enjeux du développement durable - Néo terra-Niv 1 - Rappel historique : du développement durable aux transitions énergétique, écologique et sociétale.Évaluer sa propre empreinte écologique / prendre conscience de son propre impact (quiz, impactco2.fr, fresque du climat...)Définir les points de progrès individuels et collectifs applicables dans la vie

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur assembleur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00450538	pas de point d'entrée à venir de programmé	Pau (64)	AFPA PAU		Non éligible	
00449195	pas de point d'entrée à venir de programmé	Tarnos (40)	CFAI AQUITAINE- BRUGES		Non éligible	