

Soudeur assembleur, soudeuse assembleuse industriel (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché : 2023P020S02105

Organisme responsable et contact

GRETA POITOU-CHARENTES -
SIÈGE ADMINISTRATIF
DELAGE Sonia-Déborah
07.78.20.48.35
sonia-deborah.delage@afpa.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salaré(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto
positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

Intégration - Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation S'inscrire dans une perspective d'emploi et préparer sa période en entreprise - 21 hM1 - Les techniques de soudage - Préparation des pièces à souder et des outils de travail Réglages des paramètres pour le soudage semi-automatique et TIG Bases théoriques du soudage semi-automatique et TIG Maintenance de premier niveau (entretien, nettoyage, identification et résolution des problèmes courants, procédures de maintenance préventive et correction. - 35 hM2 - Lecture de plans et les techniques de soudage - Lire et analyser un plan industriel Interprétation des plans d'assemblage, de soudage Identifications des symboles de soudage et des spécifications techniques Identifier les conventions et symboles, retrouver une échelle, comprendre les nomenclatures, lire et interpréter un cartouche. - 35 hM3 : Sécurité et santé au travail - Règles de sécurité et prévention des risques liés au soudage Utilisation des équipements de protection individuelle et mise en oeuvre des moyens de protection collective. Règles d'hygiène, gestes et postures sécuritaires - 21 hM4 : Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques - Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique Souder à plat avec le procédé de soudage TIG Monter des éléments métalliques par pointage Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique - 315 hM5 : Souder en toutes positions des ouvrages métalliques - Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG - 294 hModule 5 : Période en entreprise - Mise en application des compétences acquises et développement des compétences transverses (comportement professionnel, capacités relationnelles, vocabulaire du métier, procédures, contraintes...) en milieu professionnel. Pratique du soudage semi-automatique et TIG sur des ouvrages métalliques réels. Les objectifs pédagogiques de chaque

...
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur assembleur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448876	prochain point d'entrée : 19/05/2025	Niort (79)	AFPA NIORT		Non éligible	
00471395	pas de point d'entrée à venir de programmé	Bressuire (79)	GRETA POITOU- CHARENTES - SIÈGE ADMINISTRATIF		Non éligible	