

Soudeur assembleur, soudeuse assembleuse industriel (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché :2023P020S02105

Organisme responsable et contact

GRETA POITOU-CHARENTES - SIÈGE ADMINISTRATIF
DELAGÉ Sonia-Déborah
07.78.20.48.35
sonia-deborah.delage@afpa.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

Intégration - Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation S'inscrire dans une perspective d'emploi et préparer sa période en entreprise - 21 hM1 - Les techniques de soudage - Préparation des pièces à souder et des outils de travailRéglages des paramètres pour le soudage semi-automatique et TIGBases théoriques du soudage semi-automatique et TIGMaintenance de premier niveau (entretien, nettoyage, identification et résolution des problèmes courants, procédures de maintenance préventive et correction. - 35 hM2 - Lecture de plans et les techniques de soudage - Lire et analyser un plan industrielInterprétation des plans d'assemblage, de soudageIdentifications des symboles de soudage et des spécifications techniquesIdentifier les conventions et symboles, retrouver une échelle, comprendre les nomenclatures, lire et interpréter un cartouche. - 35 hM3 : Sécurité et santé au travail - Règles de sécurité et prévention des risques liés au soudageUtilisation des équipements de protection individuelle et mise en oeuvre des moyens de protection collective.Règles d'hygiène, gestes et postures sécuritaires - 21 hM4 : Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques - Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatiqueSouder à plat avec le procédé de soudage TIGMonter des éléments métalliques par pointageRedresser et anticiper des déformations sur desensembles métalliquesDéterminer les variables d'une opération de soudagesur un ensemble métallique - 315 hM5 : Souder en toutes positions des ouvrages métalliques - Souder en toutes positions avec le procédé de soudagesemi-automatiqueSouder en toutes positions avec le procédé de soudageTIG - 294 hModule 5 : Période en entreprise - Mise en application des compétences acquises et développement des compétences transverses (comportementprofessionnel, capacités relationnelles, vocabulaire du métier, procédures, contraintes...) en milieu professionnel.Pratique du soudage semi-automatique et TIG sur des ouvrages métalliques réels.Les objectifs pédagogiques de chaque

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur assembleur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00471395	pas de point d'entrée à venir de programmé	Bressuire (79)	GRETA POITOU-CHARENTES - SIÈGE ADMINISTRATIF		Non éligible	
00448876	prochain point d'entrée : 23/03/2026	Niort (79)	DIRECTION REGIONALE AFPA NOUVELLE-AQUITAINE		Non éligible	