

Tourneur, tourneuse en réalisation de pièces mécaniques (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché : 2023P020S02105

Organisme responsable et contact

GRETA POITOU-CHARENTES -
SIÈGE ADMINISTRATIF
DELAGE Sonia-Déborah
07.78.20.48.35
sonia-deborah.delage@afpa.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto
positionnement.

Prérequis pédagogiques :

.

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

TP TRPM Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation
S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur
environnement professionnel
Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au
développement durable
Préciser ses besoins
de formation et contractualiser son parcours
personnalisés
S'inscrire dans une perspective d'emploi
S'initier à Métis
Développer son autonomie
en formation - 35 hTP TRPM Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle - Réaliser des opérations de
tournage en mandrin 3 mors durs en qualité 8 à l'aide d'un mode opératoire établi
Réaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors
doux, montage en l'air ou mixte en qualité 8 à l'aide d'un mode opératoire établi
Réaliser des opérations de tournage dites complexes en
qualité 8 à partir d'un mode opératoire établi
Réaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors doux, montage en l'air ou mixte en qualité
7 à l'aide d'un mode opératoire à établir - 385 hTP TRPM Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de
pièces - Réaliser l'usinage de pièces mécaniques sur un TOUR CN réglé
Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages
d'une production sur un TOUR CN
Monter et régler l'outillage nécessaire à l'usinage d'une série de pièces sur un TOUR CN
Mettre au point une
production et usiner une pré-série sur un TOUR CN - 210 hTP TRPM Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites
séries sur tour à commande numérique - Réaliser, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, l'usinage de pièces unitaires ou de petites
séries sur tour à commande numérique
Préparer l'usinage par procédé de tournage d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir
d'un plan de pièce
Mettre au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique - 280 hTP TRPM Période Entreprise -
Contractualiser les objectifs de la période en entreprise
Ancrer ses acquis en situation réelle de travail
Développer des compétences
transversales
Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 105

...

Durées de la formation

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

**Titre professionnel tourneur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP,
BEP (Niveau 3 européen)**

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448588	du 01/02/2024 au 31/12/2027	(79)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		Non éligible	FPC