

Opérateur régleur, opératrice régleuse en usinage assisté par ordinateur (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF
HSP)

N° de marché :2023P020S02105

Organisme responsable et contact

GRETA POITOU-CHARENTES -
SIÈGE ADMINISTRATIF
DELAGE Sonia-Déborah
07.78.20.48.35
sonia-deborah.delage@afpa.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto
positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation
S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur
environnement professionnel
Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable
Préciser ses besoins
de formation et contractualiser son parcours personnalisé
S'inscrire dans une perspective d'emploi - 35 h
Conduire une production de séries
stabilisées sur tour à commande numérique - Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les
procédures
Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de
pièces
Décoder les spécifications d'un plan de pièce et manipuler les chiffres et ordres de grandeur
Conduire une production et contrôler sa
fabrication
Choisir l'outillage adapté, définir les conditions de coupe et introduire les correcteurs dynamiques
Contrôler, suivre et définir les
moyens de contrôle
Effectuer la maintenance de premier niveau d'une machine outil - 175 h
Conduire une production de séries stabilisées sur
centre d'usinage - Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
Relancer une production suite à un
changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces
Décoder les
spécifications d'un plan de pièce et manipuler les chiffres et ordres de grandeur
Conduire une production et contrôler sa fabrication
Choisir
l'outillage adapté, définir les conditions de coupe et introduire les correcteurs dynamiques
Contrôler, suivre et définir les moyens de
contrôle
Effectuer la maintenance 1er niveau machine outil - 175 h
Période en entreprise 1 - Contractualiser les objectifs de la période en
entreprise
Ancrer ses acquis en situation réelle de travail
Développer des compétences transversales
Accroître son réseau pour une insertion
professionnelle - 70 h
Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces - Préparer hors machine, tous les
éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
Régler un tour CN pour produire une nouvelle série de

...
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 :
CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448587	pas de point d'entrée à venir de programmé	Niort (79)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		Non éligible	FPC