

Tourneur, tourneuse en réalisation de pièces mécaniques (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché :2023P022S02 105

Organisme responsable et contact

DIRECTION REGIONALE AFPA NOUVELLE-AQUITAINE
Anne-Liesse BRILLANCEAU
06.74.53.00.69
anne-liesse.brillanceau@afpa.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto positionnement.

Prérequis pédagogiques :

.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

TP TRPM - Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable Préciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnalisé S'inscrire dans une perspective d'emploi S'initier à Métis Développer son autonomie en formation - 35 hTP TRPM - Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle - Réaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors durs en qualité 8 à l'aide d'un mode opératoire établiRéaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors doux, montage en l'air ou mixte en qualité 8 à l'aide d'un mode opératoire établiRéaliser des opérations de tournage dites complexes en qualité 8 à partir d'un mode opératoire établiRéaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors doux, montage en l'air ou mixte en qualité 7 à l'aide d'un mode opératoire à établir - 385 hTP TRPM - Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces - Réaliser l'usinage de pièces mécaniques sur un TOUR CN régléPréparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur un TOUR CNMonter et régler l'outillage nécessaire à l'usinage d'une série de pièces sur un TOUR CNMettre au point une production et usiner une pré-série sur un TOUR CN - 210 hTP TRPM - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique - Réaliser, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numériquePréparer l'usinage par procédé de tournage d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de pièceMettre au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique - 280 hTP TRPM - Période Entreprise - Contractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 105

...
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel tourneur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448292	pas de point d'entrée à venir de programmé	Saint-Pantaléon-de-Larche (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE		Non éligible	
00489537	pas de point d'entrée à venir de programmé	GUERET (23)	GRETA DU LIMOUSIN		Non éligible	
00448291	pas de point d'entrée à venir de programmé	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	