

# Fraiseur, fraiseuse en réalisation de pièces mécaniques (TP)

## Financement



Formation professionnelle continue  
Habilitation de service public (PRF  
HSP)

N° de marché : 2023P022S02105

## Organisme responsable et contact

DIRECTION REGIONALE AFPA  
NOUVELLE-AQUITAINE  
Anne-Liesse BRILLANCEAU  
06.74.53.00.69  
anne-liesse.brillanceau@afpa.fr

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarié(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

### Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller  
en insertion professionnelle

### Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

### Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto  
positionnement.

### Prérequis pédagogiques :

Contrat de  
professionnalisation  
possible ?

Non

## Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

## Contenu et modalités d'organisation

TP FRPM - Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable Préciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnalisé S'inscrire dans une perspective d'emploi S'initier à Métis Développer son autonomie en formation - 35 hTP FRPM - Fraiser des pièces, à l'unité ou en petites séries sur machine conventionnelle - Réaliser des opérations de fraisage broche verticale à partir d'un mode opératoire établi Réaliser des opérations courantes de fraisage, broche verticale, horizontale ou inclinée, de qualité 8, à partir d'un mode opératoire établi Réaliser des opérations spécifiques de fraisage, broche verticale, horizontale ou inclinée, de qualité 7 et mode opératoire à établir - 385 hTP FRPM - Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces - Réaliser l'usinage de pièces mécaniques sur un centre d'usinage réglé Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage Monter et régler l'outillage nécessaire à l'usinage d'une série de pièces sur un centre d'usinage Mettre au point une production et usiner une pré-série sur un centre d'usinage - 210 hTP FRPM - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage - Réaliser, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage Préparer l'usinage par procédé de fraisage d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de pièce Mettre au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un centre d'usinage - 280 hTP FRPM - Période Entreprise - Contractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 175

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

## Validation(s) Visée(s)

**Titre professionnel fraiseur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)**

## Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448288	pas de point d'entrée à venir de programmé	Saint- Pantaléon-de- Larche (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE		Non éligible	
00448287	pas de point d'entrée à venir de programmé	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	