

Technicien, technicienne de production industrielle (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché : 2023P020S02105

Organisme responsable et contact

GRETA POITOU-CHARENTES -
SIÈGE ADMINISTRATIF
DELAGE Sonia-Déborah
07.78.20.48.35
sonia-deborah.delage@afpa.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarie(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto
positionnement.

Prérequis pédagogiques :

.

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

Période d'intégration - Intégrer son groupe de formation
S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel
Repérer les risques liés à l'exercice du métier
Se sensibiliser au développement durable
Préciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnalisé
S'inscrire dans une perspective d'emploi
S'initier à Métis
Développer son autonomie en formation - 35 h
Piloter une ligne de production industrielle - Appliquer les règles de sécurité en milieu industriel et identifier les risques électriques (habilitation BE Manoeuvre)
Préparer l'installation de production, assurer le démarrage, l'alimentation et l'arrêt de l'installation de production
Conduire une production stabilisée sans changement de format
Assurer le changement de format et la mise en cadence de l'installation de production et conduire une production
Réaliser le suivi d'une production, les opérations de nettoyage, de lubrification et de maintenance préventive
Diagnostiquer un dysfonctionnement méca., automatique et pneuma. - 455 h
Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle
Partie 01 - Mettre en oeuvre des actions d'amélioration
Animer un groupe de travail
Utiliser les outils d'amélioration, conduite une action SMED, les étapes d'une AMDEC
Identifier la démarche qualité et les méthodes de type : 6Sigma, Kaizen, Lean
Mettre en place, calculer les indicateurs industriels
Réaliser une opération 5S dans l'atelier
Animer une séance de travail - 175 h
Période en entreprise - Piloter une installation de production
Réaliser une étude technique d'amélioration
Contractualiser les objectifs de la période en entreprise
Ancrer ses acquis en situation réelle de travail
Développer des compétences transversales
Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 245 h
Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle
Partie 02 - Réaliser un compte rendu
Finaliser et présenter une étude technique d'amélioration de production - 35 h
Certification - Se préparer à la certification
Réaliser la certification au titre - 70 h
Sensibilisation aux enjeux du développement durable - Néo terra-Niv 1 -

...

Durées de la formation

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien de production industrielle - Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448284	prochain point d'entrée : 02/12/2024	(79)	AFPA NIORT		Non éligible	