Ref. formation 202402225839

Technicien, technicienne de production industrielle (TP)

Financement

Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché :2023P019S02105

Organisme responsable et contact

AFPI INSERTION POITOU CHARENTE
MERGALET NATACHA
05.45.90.13.95
nmergalet@fi-pc.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto positionnement.

Prérequis pédagogiques :

.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

Période d'intégration - Intégrer son groupe de formationS'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnelRepérer les risques liés à l'exercice du métierSe sensibiliser au développement durablePréciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnaliséS'inscrire dans une perspective d'emploiS'initier à MétisDévelopper son autonomie en formation - 35 hPiloter une ligne de production industrielle - Préparer l'installation de production, assurer le démarrage, l'alimentation et l'arret de l'installation de production Conduire une production stabilisée sans changement de format Assurer le changement de format et la mise en cadence de l'installation de production et conduire une production Réaliser le suivi d'une production, les opérations de nettoyage, de lubrification et de maintenance preventive Diagnostiquer un dysfonctionnement mécanique, automatique et pneumatique - 455 hOrganiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle Partie 01 - Mettre en oeuvre des actions d'amélioration Animer un groupe de travailUtiliser les outils d'amélioration, conduite une action SMED, les étapes d'une AMDECIdentifier la démarche qualité et les méthodes de type : 6Sigma, Kaïzen, LeanMettre en place, calculer les indicateurs industrielsRéaliser une opération 5S dans l'atelierAnimer une séance de travail - 175 hPériode en entreprise - Piloter une installation de productionRéaliser une étude technique d'améliorationContractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 245 hOrganiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle Partie 02 - Réaliser un compte renduFinaliser et présenter une étude technique d'amélioration de production - 35 hCertification - Se préparer à la certificationRéaliser la certification au titre - 70 hSensibilisation aux enjeux du développement durable - Néo terra-Niv 1 - Rappel historique : du développement durable aux transitions énergétique, écologique et

…

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** **Type de parcours** **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien de production industrielle - *Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)*

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00447866	pas de point d'entrée à venir de programmé	Mornac (16)	AFPA CHARENTE		Non éligible	FPC