

Tourneur, tourneuse en réalisation de pièces mécaniques (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF
HSP)

N° de marché : 2023P021S02105

Organisme responsable et contact

DIRECTION REGIONALE AFPA
NOUVELLE-AQUITAINE

VERGNAUD
05.49.37.44.55
dvergnaud@fi-pc.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto
positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

TP TRPM Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable Préciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnalisé S'inscrire dans une perspective d'emploi S'initier à Métis Développer son autonomie en formation - 21 hTP TRPM Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle - Réaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors durs en qualité 8 à l'aide d'un mode opératoire établi Réaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors doux, montage en l'air ou mixte en qualité 8 à l'aide d'un mode opératoire établi Réaliser des opérations de tournage dites complexes en qualité 8 à partir d'un mode opératoire établi Réaliser des opérations de tournage en mandrin 3 mors doux, montage en l'air ou mixte en qualité 7 à l'aide d'un mode opératoire à établir - 303 hTP TRPM Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces - Réaliser l'usinage de pièces mécaniques sur un TOUR CN réglé Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur un TOUR CN Monter et régler l'outillage nécessaire à l'usinage d'une série de pièces sur un TOUR CN Mettre au point une production et usiner une pré-série sur un TOUR CN - 185 hTP TRPM Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique - Réaliser, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique Préparer l'usinage par procédé de tournage d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de pièce Mettre au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique - 210 hTP TRPM Période Entreprise - Contractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 105

...

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel tourneur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00447563	prochain point d'entrée : 30/06/2025	Châtellerault (86)	AFPA VIENNE - SITE DE CHÂTELLERAULT		Non éligible	