

Opérateur régleur, opératrice régleuse en usinage assisté par ordinateur (TP)

Financement



Formation professionnelle continue
Habilitation de service public (PRF
HSP)

N° de marché : 2023P021S02105

Organisme responsable et contact

DIRECTION REGIONALE AFPA
NOUVELLE-AQUITAINE
VERGNAUD
05.49.37.44.55
dvergnaud@fi-pc.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salaré(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto
positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

TP ORUAO Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable Préciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnalisé S'inscrire dans une perspective d'emploi - 35 hTP ORUAO Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique - Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procéduresRelancer une production suite à un changement d'outil de tournageEffectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de piècesDécoder les spécifications d'un plan de pièce et manipuler les chiffres et ordres de grandeurConduire une production et contrôler sa fabricationChoisir l'outillage adapté, définir les conditions de coupe et introduire les correcteurs dynamiquesContrôler, suivre et définir les moyens de contrôleEffectuer la maintenance de premier niveau d'une machine outil - 175 hTP ORUAO Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage - Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procéduresRelancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinageEffectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de piècesDécoder les spécifications d'un plan de pièce et manipuler les chiffres et ordres de grandeurConduire une production et contrôler sa fabricationChoisir l'outillage adapté, définir les conditions de coupe et introduire les correcteurs dynamiquesContrôler, suivre et définir les moyens de contrôleEffectuer la maintenance 1er niveau machine outil - 175 hTP ORUAO Période en entreprise 1 - Contractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professionnelle - 70 hTP ORUAO Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces - Préparer hors machine, tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur tour à commande numériqueRégler un tour CN pour

...
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 :
CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00553452	prochain point d'entrée : 01/09/2025	POITIERS (86)	GRETA POITOU- CHARENTES - SIÈGE ADMINISTRATIF		Non éligible	
00447562	prochain point d'entrée : 30/06/2025	Châtelleraut (86)	AFPA VIENNE - SITE DE CHÂTELLERAULT		Non éligible	