Fraiseur, fraiseuse en réalisation de pièces mécaniques (TP)

Financement



Formation professionnelle continue Habilitation de service public (PRF HSP)

N° de marché :2023P021S02105

Organisme responsable et contact

DIRECTION REGIONALE AFPA NOUVELLE-AQUITAINE

VERGNAUD 05.49.37.44.55 dvergnaud@fi-pc.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi Jeune de moins de 26 ans Personne handicapée Salarié(e) Actif(ve) non salarié(e)

Sélection:

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Non renseigné

Conditions d'accès :

Accès sans sélection sur prescription ou auto positionnement.

Prérequis pédagogiques :

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Permettre d'obtenir un premier niveau de qualification.

Contenu et modalités d'organisation

TP FRPM Période d'intégration - Intégrer son groupe et sa formation S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable Préciser ses besoins de formation et contractualiser son parcours personnalisé S'inscrire dans une perspective d'emploi S'initier à Métis Développer son autonomie en formation - 35 hTP FRPM Fraiser des pièces, à l'unité ou en petites séries sur machine conventionnelle - Réaliser des opérations de fraisage broche verticale à partir d'un mode opératoire établiRéaliser des opérations courantes de fraisage, broche verticale, horizontale ou inclinée, de qualité 8, à partir d'un mode opératoire établiRéaliser des opérations spécifiques de fraisage, broche verticale, horizontale ou inclinée, de qualité 8, à partir d'un mode opératoire établiRéaliser des opérations spécifiques de fraisage, broche verticale, horizontale ou inclinée, de qualité 7 et mode opératoire à établir - 385 hTP FRPM Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces - Réaliser l'usinage de pièces mécaniques sur un centre d'usinage réglé Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage Monter et régler l'outillage nécessaire à l'usinage d'une série de pièces sur un centre d'usinage - 210 hTP FRPM Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage - Réaliser, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage - Réaliser, à partir d'un plan de pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de piècee Mettre au point l'usinage de pièces un u centre d'usinage - 280 hTP FRPM Période Entreprise - Contractualiser les objectifs de la période en entreprise Ancrer ses acquis en situation réelle de travail Développer des compétences transversales Accroître son réseau pour une insertion professi

Mixte

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel fraiseur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

 Numéro Carif
 Dates de formation
 Ville
 Organisme de formation
 Type d'entrée
 CPF
 Modalités

 00447561
 pas de point d'entrée à venir de programmé
 Châtellerault (86)
 AFPA VIENNE - SITE DE CHÂTELLERAULT
 Non éligible