

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

SUD MANAGEMENT  
ENTREPRISES  
Gilles VAN ACKER  
05.53.48.48.52  
g.vanacker@sudmanagement.fr

## Accès à la formation

## Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salaré(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

## Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller  
en insertion professionnelle

## Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

## Conditions d'accès :

Ouvriers soudeurs souhaitant se perfectionner

## Prérequis pédagogiques :

Aucun pré-requis

Contrat de  
professionnalisation  
possible ?

Non

## Objectif de la formation

• Approfondir ses connaissances théoriques • Revoir les bons réflexes pour souder en sécurité • Affiner ses réglages de poste, en comprendre les subtilités • Pratiquer via des exercices précis, parfaire sa technique • Obtenir la QS visée

## Contenu et modalités d'organisation

Secteurs : charpentes métalliques, chaudronnerie, tuyauterie, maintenance... Emplois accessibles : en atelier, sur site industriel, etc. Introduction à la soudure : utilisations & applications. Principes fondamentaux & procédés (MMA, TIG, MIG, MAG, brasage), avantages/inconvénients. Risques liés à la soudure et prévention. Typologies des risques et accidents liés au métier. Risques associés à chaque procédé et aux opérations annexes (meulage, sciage etc.). Obligations réglementaires, procédures entreprises. Prévention collective & individuelle Sécurité en entreprise et prévention. Typologies des risques et des accidents les plus communs dans le monde du travail. Acteurs et personnes de contact (SSCT, Référent Santé, etc.). Les RPS et TMS. Alerter sur un danger ou dysfonctionnement. Comprendre les instructions et l'action de soudage à réaliser. Plans de soudage, D.M.O.S. Vérifier l'approvisionnement, matériaux, pièces, matériel. Types de métaux, caractéristiques (aciers carbonés, inox, aluminium) Inspection du matériel, du poste de travail, des pièces à souder. Conservation des électrodes. Préparation des pièces et des bords. Repérage et traçage, positionnement, blocage et bridage des pièces. Réglage des paramètres de soudage Identification des besoins (matières, épaisseurs, environnement, D.M.O.S, fiche de soudage, etc.). Régler l'intensité du poste. Choix de l'électrode/métal d'apport. Débit du fil (MIG/MAG). Soudage selon procédé choisi (AEE ou TIG ou MIG/MAG). Amorçage, Pointage, Arrêts et Reprises. Corrections, réparations des soudures. Prise en compte des contraintes de déformation. Mono-passe, Multi-passes. Positions de soudage : à plat, montant, descendant, plafond, corniche, etc. Types de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement, bout à bout, etc. Ajout par pointage d'éléments géométriques simples en connaissant le vocabulaire : gousset, entretoise, renfort, Contrôles et vérification des travaux de soudage effectués Contrôles non-destructifs (contrôle visuel, ressuage, radiographie, ultrason etc.) Contrôles destructifs (pliage, traction, macrographie, etc.) Types de défauts (projections, manques de fusion, caniveaux, inclusions, ...

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Non renseigné**

## Validation(s) Visée(s)

CQP soudeur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

## Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00428674	du 22/01/2024 au 31/12/2024	Agen (47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		MON COMPTE FORMATION	FPC
00523790	du 02/01/2025 au 31/12/2025	Agen (47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		MON COMPTE FORMATION	FPC