

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

SUD MANAGEMENT
ENTREPRISES
Gilles VAN ACKER
05.53.48.48.52
g.vanacker@sudmanagement.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Ouvriers soudeurs souhaitant se perfectionner

Prérequis pédagogiques :

Aucun pré-requis

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

• Approfondir ses connaissances théoriques • Revoir les bons réflexes pour souder en sécurité • Affiner ses réglages de poste, en comprendre les subtilités • Pratiquer via des exercices précis, parfaire sa technique • Obtenir la QS visée

Contenu et modalités d'organisation

Secteurs : charpentes métalliques, chaudronnerie, tuyauterie, maintenance... Emplois accessibles : en atelier, sur site industriel, etc. Introduction à la soudure : utilisations & applications. Principes fondamentaux & procédés (MMA, TIG, MIG, MAG, brasage), avantages/inconvénients. Risques liés à la soudure et prévention. Typologies des risques et accidents liés au métier. Risques associés à chaque procédé et aux opérations annexes (meulage, sciage etc.). Obligations réglementaires, procédures entreprises. Prévention collective & individuelle Sécurité en entreprise et prévention. Typologies des risques et des accidents les plus communs dans le monde du travail. Acteurs et personnes de contact (SSCT, Référent Santé, etc.). Les RPS et TMS. Alerter sur un danger ou dysfonctionnement. Comprendre les instructions et l'action de soudage à réaliser. Plans de soudage, D.M.O.S. Vérifier l'approvisionnement, matériaux, pièces, matériel. Types de métaux, caractéristiques (aciers carbonés, inox, aluminium) Inspection du matériel, du poste de travail, des pièces à souder. Conservation des électrodes. Préparation des pièces et des bords. Repérage et traçage, positionnement, blocage et bridage des pièces. Réglage des paramètres de soudage Identification des besoins (matières, épaisseurs, environnement, D.M.O.S, fiche de soudage, etc.). Régler l'intensité du poste. Choix de l'électrode/métal d'apport. Débit du fil (MIG/MAG). Soudage selon procédé choisi (AEE ou TIG ou MIG/MAG). Amorçage, Pointage, Arrêts et Reprises. Corrections, réparations des soudures. Prise en compte des contraintes de déformation. Mono-passe, Multi-passes. Positions de soudage : à plat, montant, descendant, plafond, corniche, etc. Types de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement, bout à bout, etc. Ajout par pointage d'éléments géométriques simples en connaissant le vocabulaire : gousset, entretoise, renfort, Contrôles et vérification des travaux de soudage effectués Contrôles non-destructifs (contrôle visuel, ressuage, radiographie, ultrason etc.) Contrôles destructifs (pliage, traction, macrographie, etc.) Types de défauts (projections, manques de fusion, caniveaux, inclusions, ...

Durées de la formation *140h en cours du jour

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Non renseigné

Validation(s) Visée(s)

CQP soudeur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00428674	du 22/01/2024 au 31/12/2024	(47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		MON COMPTE FORMATION	FPC
00523790	du 02/01/2025 au 31/12/2025	(47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		MON COMPTE FORMATION	FPC