

Technicien de maintenance industrielle

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

CFAI LIMOUSIN
HALICHE Karine
06.33.55.17.54
k.haliche-pernet@formations-
industriellimousin.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Savoirs généraux : lire, écrire, compte

Prérequis pédagogiques :

Maîtrise du français et des fondamentaux en mathématique. Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Objectifs et contexte de la certification : En référence à la norme AFNOR, le technicien de maintenance industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

Contenu et modalités d'organisation

Programme RNCP35191BC01 - Durée : 10 jours Bloc de compétence 01 : Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel RNCP35191BC02 - Durée : 10 jours Bloc de compétence 02 : Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industrie Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel RNCP35191BC03 - Durée : 15 jours Bloc de compétence 03 : Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant RNCP35191BC04 - Durée : 20 jours Bloc de compétence 04 : Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel Préparation et passage de l'habilitation électrique BR - Durée : 3 jours Module transverse - Durée : 7 jours Communication Bureautique Préparation à l'examen Activités numériques professionnelles Hygiène Sécurité Environnement

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien de maintenance industrielle - Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)

Et après ?

Suite de parcours

Titre professionnel Technicien supérieur de maintenance industrielle BTS MS-SP

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00428536	du 25/03/2024 au 28/02/2025	Limoges (87)	CFAI LIMOUSIN		Non éligible	
00427814	du 27/05/2024 au 25/04/2025	Brive-la- Gaillarde (19)	CFAI LIMOUSIN		Non éligible	
00556880	du 20/01/2025 au 19/12/2025	Brive-la- Gaillarde (19)	CFAI LIMOUSIN		Non éligible	
00579852	du 07/04/2025 au 27/03/2026	Brive-la- Gaillarde (19)	CFAI LIMOUSIN		Non éligible	