

Soudure TIG gaz initiation

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

ASFO DÉVELOPPEMENT
LIMOUSIN
GUERRAOUI ALI
05.55.17.59.82
ali.guerraoui@asfodev.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salaré(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller
en insertion professionnelle

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

aucun

Prérequis pédagogiques :

Non renseigné

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de : • Définir les paramètres optimaux de soudage • Souder qualitativement à plat et en position selon les besoins • Effectuer un contrôle visuel • Reconnaître les défauts propres à son procédé.

Contenu et modalités d'organisation

1. Technique • Réglages du poste et des paramètres d'exécution • Vérification de l'aspect, de la compacité de la pénétration par contrôle visuel, ou destructif ou non destructif • Les soudures Tuyauterie INOX pour agro-alimentaire avec azotage (inertage). 2. Economique • Optimisation des temps de réglage, de réalisation, de préparation • Optimisation de l'utilisation de matière, gaz (ARGON) et différentes nuances de métaux d'apports • Suppression des soudures litigieuses nécessitant meulage, reprise ou réparation. 3. Sécurité • Connaissance et application des règles d'hygiène et sécurité relatives à la mise en œuvre du procédé et d'aménagement du poste (EPI,...). 4. Maintenance de 1er niveau de son équipement 5. TIG 10 Alu : Initiation au soudage à l'arc TIG avec électrode réfractaire (TUNGSTENE pur) sous atmosphère inerte • Manipulation et travaux d'application sur tôles en aluminium et alliages 6. TIG 20 Alu : Perfectionnement au soudage de tôles et de tubes en aluminium et alliages • Préparation en fonction des épaisseurs et de la position, • Choix de l'électrode de tungstène (diamètre, nature) en fonction du type de courant et de son intensité • Choix du gaz de protection (AZOTE) • Réglage des débits de gaz de protection et du manomètre en fonction du type de pièce et optimisation des consommations de gaz • Maîtrise du bain de fusion et du positionnement de la torche • Analyse des défauts en fonction de la classe de la soudure et actions correctives 7. TIG 30 Alu : Spécialisation EN 9606-1 • Préparation aux épreuves de qualification 8. Matériaux soudables à l'arc TIG : aluminium et alliage

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Individualisé

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00351949	du 05/06/2023 au 15/09/2023	Brive-la- Gaillarde (19)	ASFO DÉVELOPPEMENT LIMOUSIN		Non éligible	
00542252	du 30/01/2025 au 26/02/2025	Brive-la- Gaillarde (19)	ASFO DÉVELOPPEMENT LIMOUSIN		Non éligible	