

Soudage TIG et TIG/AEE - Formation pratique

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

IS INDUSTRIE VILLEPINTE
DESMONTS Magalie
05.49.33.40.21
m.desmonts@isgroupe.com

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(vé) non salarié(e)

Sélection :

Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Savoir lire et écrire

Prérequis pédagogiques :

Aucun prérequis n'est exigé

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, vous serez capable : de régler votre poste et appliquer un DMOS de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée de mettre en application les actions correctives correspondantes de connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

Contenu et modalités d'organisation

COURS THÉORIQUE Principes du procédé et domaine d'application Hygiène et sécurité Générateurs, courant continu, alternatif et pulsé Description d'un cycle de soudage TIG Matériel associé : coffret, torche, etc Gaz de soudage, protection des soudures Préparations des bords Méthodes de soudage Défauts de soudage Notions de contrôle des soudures **TRAVAUX PRATIQUES** Exécution des différentes soudures sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation Type de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement et bout à bout (en fonction du besoin et de la progression) Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds (en fonction du besoin et de la progression) Soudage de tuyauteries, piquage, profilés,... en toutes positions (en fonction du besoin et de la progression) Contrôle des assemblages **MATÉRIAUX TRAVAILLÉS** Aciers et aciers inoxydables (suivant les stocks en atelier) Aluminium et alliages (suivant les stocks en atelier) **ÉVALUATION DU STAGE** Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique Corrections et commentaires Compte-rendu du stage Présentation à une qualification de soudeur type angle intérieur ou bout à bout de toles ou de tubes à plat

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**
Commentaires sur la parcours personnalisable **La semaine de formation est sur une durée de 7h par jour soit 35h par semaine**

Validation(s) Visée(s)

> **Attestation de fin de formation**

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00347058	du 06/03/2023 au 31/12/2024	Niort (79)	INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE NIORT		Non éligible	
00521000	du 06/01/2025 au 19/12/2025	Niort (79)	INSTITUT DE SOUDURE INDUSTRIE NIORT		Non éligible	