

Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

GRETA CFA AQUITAINE
Laurent POUPLY
05.53.76.02.54
agence-marmande@greta-cfa-aquitaine.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Conditions d'accès :

soit en : - Contrat d'apprentissage (apprenti de moins de 30 ans) - Contrat de professionnalisation (apprenti de + de 30 ans)
Il n'y a pas d'âge limite si l'apprenti est dans une des situations suivantes : voir lien
<https://www.service-public.fr/professionnels-entreprises/vosdroits/F31704> Il est important d'anticiper la recherche d'une entreprise d'accueil.

Prérequis pédagogiques :

Titulaire d'un diplôme de niveau 3 (CAP, BEP ou CQPM) dans le domaine ou première générale ou expérience professionnelle dans le secteur industriel.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Le titulaire du bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques est capable de réaliser, régler, mettre en œuvre des moyens de production, de contrôle et suivi des produits fabriqués en entreprise dans le secteur de la production ou d'outillage. Il utilise des machines-outils caractéristiques du secteur dans lequel il travaille. Il est capable de s'intégrer dans des environnements de production ou de manutention automatisés, robotisés ou cobotisés. Ses compétences et ses certifications s'arrêtent là où commencent celles de la conduite et du pilotage des installations ou des lignes de production. La formation du tronc commun porte sur les savoir-faire traditionnels de tourneur ; fraiseur ; usineur ; technicien production sur machine à commande numérique ; usineur ; décolleteur ; régleur de commande numérique ; outilleur ; outilleur mouliste ; mécanicien outilleur ; mécanicien ajusteur ; tourneur ajusteur monteur dans le contexte de l'industrie du futur avec le développement de la fabrication additive ; la réalisation d'outillages connectés ; la maintenance prédictive L'option réalisation et suivi de production forme à la fabrication de pièces (soit en très grande, grande, moyenne ou petite série, soit en pièces unitaires) destinées à un outillage ou sous ensemble industriel pour des biens de consommation grand public, des biens d'équipement pour les entreprises.

Contenu et modalités d'organisation

BLOCS DE COMPÉTENCES : BC01 – Etude et préparation de la réalisation Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage BC02 – Projet de réalisation de produits ou d'un outillage Configurer et régler les postes de travail Mettre en œuvre un moyen de réalisation Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique BC03 – Suivi de production et maintenance Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale S'impliquer dans un environnement professionnel Contrôler et suivre une production ou un outillage Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement BC04 – Mathématiques BC05 – Physique-chimie BC06 – Économie – gestion BC07 – Prévention-santé-environnement BC08 – Langues vivantes BC09 – Français BC10 – Histoire-géographie-Enseignement moral et civique BC11 – Arts appliqués et cultures artistiques BC12 – Education physique et sportive

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Non renseigné

Validation(s) Visée(s)

Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions - Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)

Et après ?

Suite de parcours

intervient essentiellement en entreprise dans le secteur de production ou d'outillage pour des tâches de préparation, de réglage, de mise en œuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués. Type d'emplois accessibles : Tourneur Fraiseur Usineur Technicien production sur machine à CN/usineur Décolleteur Régleur CN décolleteur Outilleur Outilleur mouliste Mécanicien outilleur Mécanicien ajusteur Tourneur ajusteur monteur

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00335467	du 01/09/2023 au 30/06/2025	Foulayronnes (47)	LYCEE PRO JEAN MONNET FOULAYRONNES		Non éligible	
00429509	du 02/09/2024 au 31/08/2026	Sarlat-la- Canéda (24)	LYCEE PROFESSIONNEL PRE DE CORDY		Non éligible	

00395319

du 02/09/2024 au
30/06/2026

Foulayronnes
(47)

LYCEE PRO JEAN
MONNET
FOULAYRONNES

Non
éligible



00429486

du 02/09/2024 au
31/08/2026

Périgueux
(24)

LYCEE
PROFESSIONNEL
LEONARD DE VINCI

Non
éligible



00537357

du 01/09/2025 au
30/06/2027

Foulayronnes
(47)

LYCEE PRO JEAN
MONNET
FOULAYRONNES

Non
éligible



00590789

du 01/09/2025 au
09/07/2027

Périgueux
(24)

LYCEE
PROFESSIONNEL
LEONARD DE VINCI

Non
éligible



00590788

du 01/09/2025 au
09/07/2027

Sarlat-la-
Canéda (24)

LYCEE
PROFESSIONNEL
PRE DE CORDY

Non
éligible



00590815

du 01/09/2025 au
15/06/2028

Oloron-
Sainte-Marie
(64)

LYCEE GUYNEMER

Non
éligible



00650992

du 01/09/2026 au
30/06/2028

Foulayronnes
(47)

LYCEE PRO JEAN
MONNET
FOULAYRONNES

Non
éligible

