

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau 6 : Licence, licence professionnelle, BUT (Niveau 6 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas desensembles de tuyauterieSouder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène InertGas des ensembles de tuyauterie

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 2 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Souder à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée (6 semaines). Module 2. Souder en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée - soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée (10 semaines). Module 3. Découvrir la filière hydrogène dans la transformation des métaux : découverte de la filière de l'hydrogène - Sensibiliser les personnes en zones ATEX (1 semaine). Module 4. Souder des ensembles inoxydables pour le filière hydrogène : soudage au TIG d'éléments de cuve pour le stockage de l'hydrogène - soudage au TIG d'éléments de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène - soudage au TIG des piquages d'ensembles de tuyauterie pour le transport de l'hydrogène - soudage des éléments de tuyauterie en soudage orbital pour le transport de l'hydrogène (4 semaines). Module 5. Passer la qualification NF EN ISO 9606-1 TIG sur acier inoxydable (1 semaine). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hedmomadaire

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION

Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions						
Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00396910	du 02/12/2024 au 26/06/2025	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC