

Titre Professionnel Tourneur en réalisation de pièces mécaniques

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et
contact

AFPA ENTREPRISES
DR Entreprises Nouvelle-Aquitaine
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de
professionnalisation
possible ?

Non

Objectif de la formation

Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle
Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle : préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce - usinage d'une pièce ou d'une petite série sur un tour conventionnel - réalisation du contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage (11 semaines). Module 2. Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine, de tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur un tour à commande numérique - réglage d'un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - contrôle des pièces produites pour la validation de la pré-série (6 semaines). Module 3. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique - préparation de l'usinage, par procédé de tournage, d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de pièce - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique (8 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Modularisé**

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel tourneur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP,
BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE
FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00347028	du 13/05/2024 au 13/12/2024	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC
00347029	du 09/09/2024 au 11/04/2025	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC
00371396	du 06/01/2025 au 08/08/2025	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC
00371397	du 14/04/2025 au 21/11/2025	Limoges (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		MON COMPTE FORMATION	FPC