

Titre Professionnel Tourneur en réalisation de pièces mécaniques

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
DR Entreprises Nouvelle-Aquitaine
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle
Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle : préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce - usinage d'une pièce ou d'une petite série sur un tour conventionnel - réalisation du contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage (11 semaines). Module 2. Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine, de tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur un tour à commande numérique - réglage d'un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - contrôle des pièces produites pour la validation de la pré-série (6 semaines). Module 3. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique - préparation de l'usinage, par procédé de tournage, d'une pièce unitaire ou d'une petite série de pièces à partir d'un plan de pièce - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique (8 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Modularisé

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel tourneur en réalisation de pièces mécaniques - Niveau 3 : CAP,
BEP (Niveau 3 européen)



Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00279265	du 04/09/2023 au 17/05/2024	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00286572	du 20/11/2023 au 09/08/2024	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00324811	du 18/03/2024 au 29/11/2024	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00344172	du 20/11/2023 au 28/06/2024	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00344173	du 13/05/2024 au 24/01/2025	Bègles (33)	AFPA BEGLES			

00344174

du 09/09/2024 au
23/05/2025

Bègles (33)

AFPA BEGLES



00351636

du 05/06/2023 au
16/02/2024

Bègles (33)

AFPA BEGLES

