

Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
-
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau illettrisme, analphabétisme
(Niveau 1 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 4 modules, complétés par 2 périodes en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).
Module 1. Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique : production d'une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures - relancement d'une production suite à un changement d'outil de tournage - réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces produites par un tour à commande numérique (5 semaines).
Module 2. - Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage : production d'une série de pièces sur centre d'usinage en conformité en respectant les procédures - relancement d'une production suite à un changement d'outil de fraisage - réalisation du contrôle et de la traçabilité d'une production de pièces produites par un centre d'usinage (5 semaines).
Période en entreprise (2 semaines).
Module 3. Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine de tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur tour à commande numérique - réglage d'un tour CN pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - contrôle des pièces produites sur tour CN pour validation de la pré-série (6 semaines).
Module 4. Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine de tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur centre d'usinage - réglage d'un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - contrôle des pièces produites sur centre d'usinage pour validation de la pré-série (7 semaines).
Période en entreprise (3 semaines).
Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : Réaliser le tri sélectif pour le recyclage (huile de coupe, copeaux, plaquettes carbures usées, chiffons souillés) - Respecter les procédures qualité pour diminuer les rebus et les gaspillages - Economiser les matériaux en

...

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - Niveau 3 :
CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00500213	du 18/08/2025 au 27/03/2026	Châtelleraut (86)	AFPA VIENNE - SITE DE CHÂTELLERAULT		MON COMPTE FORMATION	FPC
00500214	du 03/11/2025 au 18/06/2026	Châtelleraut (86)	AFPA VIENNE - SITE DE CHÂTELLERAULT		MON COMPTE FORMATION	FPC
00500215	du 07/04/2026 au 20/11/2026	Châtelleraut (86)	AFPA VIENNE - SITE DE CHÂTELLERAULT		MON COMPTE FORMATION	FPC

00554242

du 29/06/2026 au
12/02/2027

Châtelleraut
(86)

AFPA VIENNE - SITE
DE
CHÂTELLERAULT

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00554243

du 14/09/2026 au
23/04/2027

Châtelleraut
(86)

AFPA VIENNE - SITE
DE
CHÂTELLERAULT

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00554244

du 14/12/2026 au
23/07/2027

Châtelleraut
(86)

AFPA VIENNE - SITE
DE
CHÂTELLERAULT

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00591104

du 26/01/2026 au
04/09/2026

Châtelleraut
(86)

AFPA VIENNE - SITE
DE
CHÂTELLERAULT

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00598897

du 22/02/2027 au
01/10/2027

Châtelleraut
(86)

AFPA VIENNE - SITE
DE
CHÂTELLERAULT

MON
COMPTE
FORMATION

FPC