Ref. formation 202110104705

Métiers de l'industrie : TP Opérateur-trice régleur-se en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Programme régional de formation (PRF AS)

N° de marché :2021P002S04827

Organisme responsable et contact

GIP FCIP AQUITAINE
Martine Lecompte
06.71.70.60.72
martine.lecompte@greta-cfa-aquitaine.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription directe ou par un conseiller en insertion professionnelle
Information collective

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Les pré-requis obligatoires liés à cette composante seront précisés et détaillés dans la réponse de l'organisme de formation.

Prérequis pédagogiques :

- Être motivé - Avoir des prédispositions pour les métiers de l'usinage : - Avoir une bonne habileté manuelle - Avoir une bonne vision dans l'espace - Avoir de bonnes capacités en raisonnement logique - Être méthodique et rigoureux - Être sensible aux impératifs de sécurité - Apprécier le travail en équipe - Savoir lire et écrire en français - Connaissances en mathématiques

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

La présente consultation cible des actions devant répondre à un besoin de qualification et/ou de compétences des entreprises et des publics visant à faciliter l'insertion professionnelle et le retour à l'emploi durable.

Contenu et modalités d'organisation

Culture usinage - - Technologie générale - Généralités sur la fabrication -Usinage conventionnel .Réglages des machines à commandes manuelles (tour et fraiseuse) - Dessin Industriel - 21 h Production sur un Centre d'Usinage assisté par ordinateur - * Technologie des Centres d'Usinage Assistés par Ordinateur : - Caractéristiques et cinématiques des machines - Modes d'usinage - La programmation, les fonctions ISO - Décodage d'un programme - Programmation assistée - Tableaux de coordonnées de points - Structures de programmes - Les cycles préprogrammés - Définition et réglages des origines * La mise en oeuvre : - Installation du porte-pièce, de la pièce, des outils - Transfert de programme par liaison série ou ethernet. - Procédures de démarrage - Lancement de production - Techniques de surveillance de la production - 137 h Contrôles de la production - - Contrôle dimensionnel et géométrique. - Tolérances de forme et de position. - Caractéristiques des moyens de contrôles dimensionnels et géométriques : - Étalon de mesure - Pied à coulisse - Comparateur - Jauge de profondeur - Micromètre - Procédures d'étalonnage des instruments de mesure. - Vérification de la concordance des résultats avec les spécifications fournies, interprétation des résultats. - Conduite à tenir dans le cas d'une non-conformité. - 70 h Activités annexes - - Techniques d'ébavurage des pièces. - Conditionnement et stockage des pièces. - Entretien, rangement et nettoyage du poste (La méthode 5S). - Approvisionnement des bruits et des débits. - Renseignement des documents de production. - 40 h Préparation d'un centre d'usinage assisté par ordinateur - - Vérifier les conditions d'hygiène et de sécurité. - Prise en compte des documents de gestion. - Décodage et interprétation du programme. - Préparation et mise à disposition des outils. - Inspection des outils pour validation. - Préparation et mise à disposition des outillages. - Vérification de l'agencement du poste. - 137 h Configuration d'un centre d'usinage - - Décodage du dossier de fabrication. - Installation des outils. - Procédures de réglages outillages. - Montage et réglage d'un système de mise en position et de serrage

…

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur - *Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)*

Et après ?

Suite de parcours

Néant.

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00253977	du 21/01/2022 au 08/07/2022	Sarlat-la-Canéda (24)	GRETA CFA AQUITAINE		Non éligible	FPC
00325192	du 13/01/2023 au 07/07/2023	Sarlat-la-Canéda (24)	GRETA CFA AQUITAINE		Non éligible	FPC