Ref. formation 202106091450

Contrôleur en métrologie tridimensionnelle

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPI ADOUR - PAU
Sophie Delauney
05.59.14.04.44
s.delauney@metaladour.org

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau 5 : DEUG, BTS, DUT, DEUST (Niveau 5 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Avoir idéalement une formation technique (mécanique générale, usinage) / Avoir validé un niveau BTS, Qualités requises : ouverture d'esprit, rigueur, capacités d'analyse, aisance relationnelle, capacités de communication et de synthèse.

Contrat de professionnalisation possible ?

Oui

Objectif de la formation

Mettre en place une gamme de contrôle et choisir le ou les moyens adéquats en fonction des spécifications dimensionnelles et géométriques à contrôler Utiliser les instruments de métrologie les plus courants, pied à coulisse, jauge, micromètre, comparateur … Utiliser des instruments de mesure des états de surface (critères courants : Ra, Rt, Rmax, Rz) Utiliser les moyens d'étalonnage de base en métrologie dimensionnelle (étalons, banc de mesures horizontal, table de circularité Contrôler un produit lisse. Contrôler un produit fileté. Contrôler un état de surface sur un produit Rédiger un rapport de contrôle pour une pièce comportant plusieurs spécifications Définir, à partir des normes, un mode opératoire pour l'étalonnage et la vérification des instruments de métrologie les plus courants Utiliser les moyens d'étalonnage de base en métrologie dimensionnelle (étalons, banc de mesures horizontal, table de circularité … Etalonner les instruments de métrologie les plus courants.....

Contenu et modalités d'organisation

M1.1 La métrologie et la vérification des instruments de mesure – 4 jours • Vocabulaire • Traçabilité, raccordement au SI, notion d'incertitude. Gestion d'un parc d'instruments : Logiciels, fiche de vie • Choix d'un instrument, criticité, erreur maxi tolérée, capabilité. • Management de la mesure par l'ISO 10012 • Critères de choix entre étalonnage et vérification • Interprétation d'un certificat d'étalonnage • Prise en compte des résultats, déclaration de conformité, limite de dérive, analyse de risques • Maîtrise des résultats, périodicité, non-conformité, surveillance • Amélioration des processus M1.2 Contrôle et programmation MMT – 23 jours 1. Tolérancement dimensionnel • Tolérances linéaires • Système ISO de tolérances et ajustement • Tolérances angulaires 2. Tolérancement géométrique • Concept général et lecture de plans • Désignation d'un élément tolérancé • Désignation d'un élément de référence • Référence spécifiée. Référence spécifiée commune • Système de références spécifiées. Zone de tolérance 3. Méthode de lecture d'une tolérance géométrique • Etapes de lecture • Présentation des étapes 4. Cas des tolérances de forme • Tolérance de rectitude. Tolérance de planéité • Tolérance de circularité. Tolérance de cylindricité • Tolérance de forme du profil d'une ligne • Tolérance de forme du profile d'une surface 5. Cas des tolérances d'orientation • Tolérance de parallélisme • Tolérance de perpendicularité • Tolérance d'orientation 6. Cas des tolérances de position • Tolérance de localisation. Tolérance de symétrie • Tolérance de concentricité. Tolérance de coaxialité 7. Cas des tolérances de battement • Tolérances de battement • Tolérance de battement circulaire • Tolérance de battement total 8. Cas des cônes • Définition et indication de la conicité • Tolérancement d'une surface conique • Tolérancement d'une surface conique avec référence 9. Cas des pièces non rigides • Principe. • Exemples 10. Exigence d'enveloppe • Domaine d'application • Interprétation • Conséquence sur la forme de l'élément 11. Exigence du maximum de matière • Domaine d'application • Règles d'écriture • Exemples 12. Exigence minimum matière • Domaine d'application. Règles d'écriture. Exemples 13. Tolérances projetées • Principe. Indication

…

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** **Type de parcours** **Modularisé**

Validation(s) Visée(s)

CQP contrôleur en métrologie dimensionnelle - ***Niveau 4 : Baccalauréat (Niveau 4 européen)***

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00234481	du 04/10/2021 au 30/09/2022	Assat (64)	AFPI ADOUR - PAU		MON COMPTE FORMATION, FPC, Contrat pro	