

Technicien en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarisé(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Trois profils sont possibles : 1) Niveau fin de classe de 1re technique ou équivalent ; 2) niveau baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage 3) niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...)

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour CN - préparation de l'usinage par procédé de tourage d'une pièces unitaire ou d'une petite série à partir d'un plan - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique (8 semaines). Module 2. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage - préparation de l'usinage par procédé de fraisage d'une pièces unitaire ou d'une petite série à partir d'un plan - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un centre d'usinage (8 semaines). Module 3. Préparer et Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique : préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur - mise au point, stabilisation et lancement de la production d'une série de pièces sur machine à commande numérique - suivi et optimisation du processus de production en usinage de série (8 semaines). Période en entreprise (4 semaines). Les aspects liés au développement durable et à la révolution numérique sont traités tout au long de la formation : réaliser le tri sélectif pour le recyclage (huile de coupe, copeaux, plaquettes carbures usées, chiffons souillés) - respecter les procédures qualité pour diminuer les rebus et les gaspillages - économiser les matériaux en n'utilisant que le strict nécessaire - prendre en compte la révolution numérique en mettant en œuvre la gestion informatisée du parc machines et du suivi de production. Session d'examen (1 semaine).

...

Commentaires sur la durée hedmomadaire

Parcours de formation personnalisable ? Oui Non

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur - Niveau 4 :
Baccalauréat (Niveau 4 européen)



Eligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00448042	du 08/12/2025 au 24/07/2026	Brive-la-Gaillarde (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE			
00503661	du 02/03/2026 au 15/10/2026	Brive-la-Gaillarde (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE			
00556524	du 01/06/2026 au 15/01/2027	Brive-la-Gaillarde (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE			

00568518du 14/09/2026 au
22/04/2027Brive-la-
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE
BRIVE****MON
COMPTE
FORMATION** FPC**00568519**du 30/11/2026 au
09/07/2027Brive-la-
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE
BRIVE****MON
COMPTE
FORMATION** FPC**00600012**du 18/01/2027 au
27/08/2027Brive-la-
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE
BRIVE****MON
COMPTE
FORMATION** FPC**00637723**du 26/04/2027 au
06/12/2027Brive-la-
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE
BRIVE****MON
COMPTE
FORMATION** FPC**00637724**du 26/07/2027 au
08/03/2028Brive-la-
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE
BRIVE****MON
COMPTE
FORMATION** FPC**00637725**du 25/10/2027 au
08/06/2028Brive-la-
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE
BRIVE****MON
COMPTE
FORMATION** FPC