

# Technicien en usinage assisté par ordinateur

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

AFPA ACCES A L' EMPLOI  
-  
MC\_PSR\_NOUVELLE\_AQUITAINE@AFPA.FR

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarier(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

### Sélection :

Dossier  
Entretien

### Niveau d'entrée requis :

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

### Conditions d'accès :

Non renseigné

### Prérequis pédagogiques :

Trois profils sont possibles :1) Niveau fin de classe de 1re technique ou équivalent ;2) niveau baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage3) niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage.Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...)

### Contrat de professionnalisation possible ?

Non

## Objectif de la formation

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numériqueRéaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinagePréparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

## Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour CN - préparation de l'usinage par procédé de tournage d'une pièce unitaire ou d'une petite série à partir d'un plan - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique (8 semaines). Module 2. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage - préparation de l'usinage par procédé de fraisage d'une pièce unitaire ou d'une petite série à partir d'un plan - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un centre d'usinage (8 semaines). Module 3. Préparer et Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique : préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur - mise au point, stabilisation et lancement de la production d'une série de pièces sur machine à commande numérique - suivi et optimisation du process de production en usinage de série (8 semaines). Période en entreprise (4 semaines). Les aspects liés au développement durable et à la révolution numérique sont traités tout au long de la formation : réaliser le tri sélectif pour le recyclage (huile de coupe, copeaux, plaquettes carbures usées, chiffons souillés) - respecter les procédures qualité pour diminuer les rebus et les gaspillages - économiser les matériaux en n'utilisant que le strict nécessaire - prendre en compte la révolution numérique en mettant en œuvre la gestion informatisée du parc machines et du suivi de production. Session d'examen (1 semaine).

...

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ?  Oui  Type de parcours  Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

## Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur - Niveau 4 :  
**Baccalauréat (Niveau 4 européen)**

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

## Et après ?

### Suite de parcours

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00447988	du 08/12/2025 au 24/07/2026	Brive-la-Gaillarde (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE		MON COMPTE FORMATION	FPC
00503052	du 02/03/2026 au 15/10/2026	Brive-la-Gaillarde (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE		MON COMPTE FORMATION	FPC
00556388	du 01/06/2026 au 15/01/2027	Brive-la-Gaillarde (19)	AFPA - CENTRE DE BRIVE		MON COMPTE FORMATION	FPC

**00568483**du 14/09/2026 au  
22/04/2027Brive-la-  
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE  
BRIVE****MON  
COMPTE  
FORMATION**

FPC

**00568484**du 30/11/2026 au  
09/07/2027Brive-la-  
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE  
BRIVE****MON  
COMPTE  
FORMATION**

FPC

**00599990**du 18/01/2027 au  
27/08/2027Brive-la-  
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE  
BRIVE****MON  
COMPTE  
FORMATION**

FPC

**00637667**du 26/04/2027 au  
06/12/2027Brive-la-  
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE  
BRIVE****MON  
COMPTE  
FORMATION**

FPC

**00637668**du 26/07/2027 au  
08/03/2028Brive-la-  
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE  
BRIVE****MON  
COMPTE  
FORMATION**

FPC

**00637669**du 25/10/2027 au  
08/06/2028Brive-la-  
Gaillarde (19)**AFPA - CENTRE DE  
BRIVE****MON  
COMPTE  
FORMATION**

FPC