

# Métiers de l'industrie : soudeur\_se normes ISO 9606-1 et 9606-2 (ex-soudeur(se)multiprocédés

## Financement



Formation professionnelle continue  
Programme régional de formation  
(PRF AS)

N° de marché : 2020P035S04913

Organisme responsable et  
contact

AFPA ACCES A L' EMPLOI

Guy Duroux  
09.72.72.39.36  
formations-Limoges@afpa.fr

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarie(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

### Sélection :

Information collective  
Inscription directe ou par un conseiller  
en insertion professionnelle

### Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

### Conditions d'accès :

Les pré-requis obligatoires liés à cette  
composante seront précisés et détaillés dans  
la réponse de l'organisme de formation.

### Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes  
conditions, il est indispensable de savoir lire,  
écrire, compter. Aptitudes souhaitées :  
dextérité et précision manuelle, bonne vision,  
aptitude à la concentration, capacité à  
respecter des instructions de fabrication et de  
sécurité.

Contrat de  
professionnalisation  
possible ?

Non

## Objectif de la formation

Proposer à minima les procédés de soudage les plus courants (licence) : arc électrode enrobée, TIG, MIG, MAG, semi automatique sur les 3 métaux suivants acier, inox, aluminium. Ces parcours devront être individualisés sous forme modulaire et pourront intégrer des modules en lecture de plan, métrologies, bases en chaudronnerie et habilitations électriques si nécessaires. Sont attendus dans le contenu "Développement durable" des éléments sur la maîtrise de la consommation énergétique, choix des matériaux, prise en compte de la recyclabilité des produits, traitement des déchets.

## Contenu et modalités d'organisation

M1 Période d'intégration - 1. Intégrer son groupe et sa formation 2. S'approprier les objectifs de la formation et repérer son futur environnement professionnel 3. Repérer les risques liés à l'exercice du métier et se sensibiliser au développement durable 4. Sensibiliser à la mixité sociale et professionnelle - 14 h M2 Tronc commun multi-procédés - 1. E-learning, théorie et prise en main - 35 h M3 Au choix : Souder des ouvrages métalliques en semi automatique, MIG/MAG - 1. Souder à plat en semi automatique, MIG/MAG monopasse 2. Souder en angle à plat des tôles en semi automatique, MIG/MAG multipasse 3. Souder en bout à bout à plat en semi automatique, MIG/MAG multipasse - 105 h M4 Au choix : Souder des ouvrages métalliques en TIG - 1. Souder à plat en TIG monopasse 2. Souder à plat des tubes en TIG multipasse - 105 h M5 Au choix : Souder des ouvrages métalliques à l'électrode enrobée - 1. Souder à plat des tôles à l'électrode enrobée monopasse 2. Souder en angle à plat des tôles à l'électrode enrobée multipasse 3. Souder en bout à bout à plat à l'électrode enrobée multipasse - 105 h M6 Au choix : Souder des ouvrages en aluminium en position (TIG) - 1. Apports théoriques 2. Soudage sur aluminium et ses alliages - 105 h M7 Module complémentaire - 1. Perfectionnement sur le procédé choisi ou formation complémentaire (lecture de plan, métrologies, bases en chaudronnerie et habilitations électriques) selon les besoins du stagiaire. - 35 h M8 Période Entreprise - La période en entreprise permet au stagiaire de se confronter à la réalité professionnelle. Elle favorise entre autres la mise en application des acquis et le développement de compétences transverses (comportement professionnel, capacités relationnelles, vocabulaire du métier, procédures, contraintes...). Les objectifs pédagogiques de chaque période en entreprise sont individualisés et contractualisés. - 105 h M9 Préparation aux qualifications et passage des certificats de qualification NF EN ISO 9606 (1 et 2) - 1. Se préparer et passer les qualifications de soudeur suivant niveau atteint - 35 h M10 Module transverse - 1. Accompagnement vers l'emploi 2. Accompagnement social - Prendre en compte la

...  
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

## Validation(s) Visée(s)

Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1 - *Sans niveau spécifique*  
Pratiquer le soudage sur aluminium suivant la qualification norme NF EN ISO 9606-2  
- *Sans niveau spécifique*

## Et après ?

Suite de parcours

Néant.

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00221599	du 22/04/2021 au 09/07/2021	LIMOGES (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	
00221598	du 23/08/2021 au 08/11/2021	LIMOGES (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	
00251018	du 15/11/2021 au 04/02/2022	LIMOGES (87)	AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET		Non éligible	

<b>00221597</b>	du 13/12/2021 au 04/03/2022	SAINT SULPICE-LE- GUERETOIS (23)	<b>AFPA - CENTRE DE GUÉRET</b>	Non éligible	
<b>00253361</b>	du 07/02/2022 au 22/04/2022	LIMOGES (87)	<b>AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET</b>	Non éligible	
<b>00268674</b>	du 25/04/2022 au 13/07/2022	LIMOGES (87)	<b>AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET</b>	Non éligible	
<b>00311080</b>	du 26/09/2022 au 16/12/2022	SAINT SULPICE LE GUERETOIS (23)	<b>AFPA - CENTRE DE GUÉRET</b>	Non éligible	
<b>00311820</b>	du 10/10/2022 au 23/12/2022	LIMOGES (87)	<b>AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET</b>	Non éligible	
<b>00314397</b>	du 28/11/2022 au 23/12/2022	LIMOGES (87)	<b>AFPA - CENTRE DE LIMOGES ROMANET</b>	Non éligible	