

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

ASFO ADOUR  
LARRIEU Valérie  
05.58.91.19.00  
valerie.larrieu@asfo-adour.org

## Accès à la formation

## Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salarié(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

## Sélection :

Entretien

## Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

## Conditions d'accès :

Validation de l'adéquation entre module de formation et projet professionnel

## Prérequis pédagogiques :

Expérience souhaitée en soudage TIG ou semi-automatique ou électrode enrobée

## Contrat de professionnalisation possible ?

Non

## Objectif de la formation

Apporter de la polyvalence à un soudeur d'atelier en lui permettant de: MÉTALLERIE - Contrôler visuellement la conformité d'un ouvrage de métallerie soudé - Apporter des corrections et vérifier la remise en conformité - Maîtriser les techniques fondamentales de fabrication et assemblage - Analyser la confection d'un ouvrage de métallerie à partir de ses plans - Définir une séquence de montage/assemblage pour minimiser les déformations dues au soudage - Fabriquer et assembler par boulonnage, vissage et soudage - Contrôler la conformité géométrique et dimensionnelle de l'ouvrage CHAUDRONNERIE - Interpréter un plan d'un ensemble de tôlerie/chaudronnerie - Définir les développés d'un ensemble et tracer les éléments nécessaires à sa fabrication - Rédiger une gamme de pliage puis le réaliser sur machine conventionnelle - Appliquer les différentes techniques de mise en forme et assembler l'ouvrage

## Contenu et modalités d'organisation

MÉTALLERIE Remise en conformité d'un ensemble soudé - Chaudes de retrait - Dressage manuel ou presse - Contrôle de remise en conformité Matière d'œuvre en fabrication métallique - Technologie des principaux matériaux : acier, inox, aluminium - Désignation des tubes, tôles et profilés couramment utilisés Technologie professionnelle - Les opérations de débit et de fabrication (taraudage, perçage, meulage,...) - Les opérations de montage et d'assemblage - Les machines et outillages professionnels Lecture de plans et métrologie - Vues en perspective, coupes, sections - Plans de détails, cartouches et nomenclatures - Rappels de géométrie pour contrôle - Instruments de contrôle dimensionnel (règle, pied à coulisse) - Instruments de contrôle géométrique : équerre, rapporteur d'angle - Contrôle de planéité : marbre et truisquin Dossier de préparation - Étude d'un dossier de fabrication : lasses de plans, cartouche, nomenclature - Analyse des contraintes de l'ouvrage - Définition de la gamme de fabrication - Calculs de débits économiques - Méthode alternative au dossier : technique de prise de cotes et élaboration d'esquisse et d'ébauche Fabrication d'un ensemble de métallerie - Débit et fabrication - Préparation des supports - Montage et bridage - Assemblage boulonné - Pointage selon contraintes repérées - Soudage selon séquence définie - Contrôle de conformité - Remise en conformité si nécessaire CHAUDRONNERIE Rappels en lecture de plans et dessin industriel - Représentation européenne - La cotation - Les coupes et les sections - Étude du plan de l'ensemble chaudronné à confectionner Traçage - Généralités sur le tracé - Tracés géométriques de base - Épure simplifiée - Développement des volumes de base (prisme, cylindre, pyramide, tronc de cône) - Développement des solides en forme d'auge - Études de cas à partir de plans industriels Pliage - Éléments techniques de pliage - Outilage - Les différentes cotes en pliage (fabrication, butée, contrôle) - Calcul de la longueur de développé - Ordre de pliage - Appréhension de la plieuse conventionnelle (axes, mouvements) - Approche globale de la pièce à plier - Optimisation de la fabrication - Applications pratiques : de la

...

Commentaires sur la durée hedmomadaire  
d'un ouvrage en fil conducteur

Applications selon rythme de progression de chaque candidat Confection

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Formation à temps plein du lundi au vendredi

## Validation(s) Visée(s)

## &gt; Attestation de fin de formation

## Et après ?

Suite de parcours

Perfectionnement en soudage selon besoin identifié

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00218882	du 06/04/2021 au 31/12/2025	Saint-Paul-lès-Dax (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX	Non éligible	FPC	
00218883	du 25/10/2021 au 26/11/2021	Saint-Paul-lès-Dax (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX	Non éligible	FPC	
00657747	du 01/01/2026 au 31/12/2036	Saint-Paul-lès-Dax (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX	Non éligible	FPC	