

Métallerie : initiation

Financement	
Formation professionnelle continue	
Non conventionnée / sans dispositif	
Organisme responsable et contact	
ASFO ADOUR Yannick JAUREGUY 05.58.91.19.00 asfo.dax@asfo-adour.org	
Accès à la formation	
Publics visés :	
Demandeur d'emploi Jeune de moins de 26 ans Personne handicapée Salarié(e) Actif(ve) non salarié(e)	
Sélection :	
Entretien	
Niveau d'entrée requis :	
Sans niveau spécifique	
Conditions d'accès :	
Expérience souhaitée en soudage TIG et/ou électrode enrobée et/ou semi-automatique	
Prérequis pédagogiques :	
Aucun.	
Contrat de professionnalisation possible ?	
Non	

Objectif de la formation

Compléter les compétences d'un soudeur d'atelier en lui permettant de : - Contrôler visuellement la conformité d'un ouvrage de métallerie soudé - Apporter des corrections et vérifier la remise en conformité de l'ouvrage - Appréhender l'ensemble des tubes et profilés utilisés dans la construction métallique - Maîtriser les techniques fondamentales de fabrication et assemblage - Analyser la confection d'un ouvrage de métallerie à partir de ses plans - Définir une séquence de montage – assemblage permettant de minimiser les déformations dues au soudage - Fabriquer et assembler par boulonnage, vissage et soudage - Contrôler la conformité géométrique et dimensionnelle de l'ouvrage confectionné

Contenu et modalités d'organisation

REMISE EN CONFORMITÉ D'UN ENSEMBLE SOUDE - Chaudes de retrait - Dressage manuel ou presse - Contrôle de remise en conformité **MATIÈRE D'ŒUVRE EN FABRICATION MÉTALLIQUE** - Technologie des principaux matériaux : acier, inox, aluminium - Désignation des tubes, tôles et profilés couramment utilisés **TECHNOLOGIE PROFESSIONNELLE** - Les opérations de débit et de fabrication (taraudage, perçage, meulage,...) - Les opérations de montage et d'assemblage - Les machines et outillages professionnels **LECTURE DE PLANS ET MÉTROLOGIE** - Vues en perspective, coupes, sections - Plans de détails, cartouches et nomenclatures - Rappels de géométrie pour contrôle - Instruments de contrôle dimensionnel (réglet, pied à coulisse) - Instruments de contrôle géométrique : équerre, rapporteur d'angle - Contrôle de planéité : marbre et trusquin **DOSSIER DE PRÉPARATION** - Étude d'un dossier de fabrication : liaison de plans, cartouche, nomenclature - Analyse des contraintes de l'ouvrage - Définition de la gamme de fabrication - Calculs de débits économiques - Méthode alternative au dossier : technique de prise de cotes et élaboration d'esquisse et d'ébauche **FABRICATION D'UN ENSEMBLE DE MÉTALLERIE** - Débit et fabrication - Préparation des supports - Montage et bridage - Assemblage boulonné - Pointage selon contraintes repérées - Soudage selon séquence définie - Contrôle de conformité - Remise en conformité si nécessaire

Commentaires sur la durée hedmonmadaire Applications en fonction du rythme de progression de chaque candidat
 Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte
 Commentaires sur la parcours personnalisable Temps plein du lundi au vendredi

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

En complément de la métallerie, poursuivre la polyvalence d'ouvrier métallurgiste en suivant le module d'initiation en chaudronnerie

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00218510	du 06/04/2021 au 16/04/2021	Saint-Paul-lès-Dax (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX	Non éligible	FPC	
00218511	du 25/10/2021 au 31/12/2025	Saint-Paul-lès-Dax (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX	Non éligible	FPC	
00657754	du 01/01/2026 au 31/12/2036	Saint-Paul-lès-Dax (40)	ASFO ADOUR - SAINT PAUL LES DAX	Non éligible	FPC	