

Technicien en usinage assisté par ordinateur

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarisé(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Trois profils sont possibles : 1) Niveau fin de classe de 1re technique ou équivalent ; 2) niveau baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage 3) niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage. Pour tous : maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...)

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 3 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour CN - préparation de l'usinage par procédé de tournage d'une pièces unitaire ou d'une petite série à partir d'un plan - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un tour à commande numérique (8 semaines). Module 2. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage : réalisation, à partir d'un dossier de fabrication stabilisé, de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage - préparation de l'usinage par procédé de fraisage d'une pièces unitaire ou d'une petite série à partir d'un plan - mise au point l'usinage d'une nouvelle pièce sur un centre d'usinage (8 semaines). Module 3. Préparer et Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique : préparation de la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur - mise au point, stabilisation et lancement de la production d'une série de pièces sur machine à commande numérique - suivi et optimisation du process de production en usinage de série (8 semaines). Période en entreprise (4 semaines). Les aspects liés au développement durable et à la révolution numérique sont traités tout au long de la formation : réaliser le tri sélectif pour le recyclage (huile de coupe, copeaux, plaquettes carbures usées, chiffons souillés) - respecter les procédures qualité pour diminuer les rebus et les gaspillages - économiser les matériaux en n'utilisant que le strict nécessaire - prendre en compte la révolution numérique en mettant en œuvre la gestion informatisée du parc machines et du suivi de production. Session d'examen (1 semaine).

...

Commentaires sur la durée hedmomadaire

Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

**Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur - Niveau 4 :
Baccalauréat (Niveau 4 européen)**



Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00506747	du 24/11/2025 au 03/07/2026	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00506748	du 30/03/2026 au 06/11/2026	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00532058	du 31/08/2026 au 09/04/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES			
00532649	du 02/11/2026 au 11/06/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES			

00532650	du 04/01/2027 au 06/08/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		
00620913	du 12/04/2027 au 26/11/2027	Bègles (33)	AFPA BEGLES		
00620914	du 14/06/2027 au 28/01/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		
00620915	du 20/09/2027 au 28/04/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		
00620916	du 29/11/2027 au 07/07/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		
00620917	du 31/01/2028 au 08/09/2028	Bègles (33)	AFPA BEGLES		