

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPI INSERTION POITOU
CHARENTE
AFPI-Insertion 79
05.49.37.44.55
afpi-insertionpc79@fi-pc.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Connaissances en maintenance industrielle.

Prérequis pédagogiques :

Connaissances en maintenance industrielle.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

? Connaître les bases de l'automatismes ? Maîtriser les bases des réseaux industriels (Adresse IP, Protocole) ? Être capable de se connecter à un automate ? Se repérer dans le programme afin de voir dans quelle étape est bloqué le système ? Mise en place d'une structure de diagnostic : ? Localiser des défaillances avec méthodologie sur une installation pilotée par un automate ? Diagnostiquer et remplacer à l'identique un constituant défaillant de l'automate

Contenu et modalités d'organisation

AUTOMATISMES SCHNEIDER : 1 - Principe d'un système automatisé ? Découpage structurel d'un système automatisé. ? Adéquation et communication entre la partie opérative, la partie commande et la partie information. 2 - Rappels sur la logique séquentielle du grafset ? Terminologie, principe de fonctionnement, sélection de séquence, méthode de construction et règles d'évolution, symboles, exercices. 3 - Présentation des automates de la gamme SCHNEIDER Télémécanique : ? Gamme de produit SCHNEIDER Micro, Nano, Zelio, TSX 17 et TSX 47 et M340. ? Architecture des automates ? Indicateurs systèmes, cartouche mémoire et piles de sauvegarde. ? Câblage des entrées et sorties, notions de logique positive ou négative, Rack et adressage. ? Câbles de raccordement automate / console. 4 - Le logiciel PL7 PRO et UNITY PRO ? La navigation et les différents menus. ? Modification de la configuration matérielle des automates. ? Transfert de prArchivage et sauvegarde de programme. ? Mode mise au point. ? Diagnostic du matériel et visualisation des leds de diagnostic. ? Visualisation dynamique du programme et des variables. ? Références croisées, fonction « rechercher ». ? Structure logicielle de l'automate mono tâche ou multitâche, reprise secteur à froid ou à chaud. 5 - Langages de programmation des API ? Les variables mémoires, objet grafset, E/S. ? Le langage à contact LADDER, les fronts, Set / Reset ? Le langage GRAFCET ? Les blocs fonctions (tempo, compteurs, monostable). ? Réalisation d'exercices de programmations simples avec câblage de capteurs, d'éléments de commande, et pilotage de contacteur ou électrovanne avec entraînement de vérin ou moteur. 6 - Méthodologie de diagnostic de défaillance ? Localisation de défaillances en visu dynamique avec le Pc. ? Lecture de programmes industriels simple. **AUTOMATISMES SIEMENS** : 1. Réaliser un pré-diagnostic ? Recueil et formulation des faits constatés ? Identification de la fonction défaillante et des équipements associés ? Exploitation du schéma de câblage, du GRAFCET si existant, du listing d'E/S 2. Contrôler l'état d'un automate SIEMENS S7-300 ou S7-400 ? Alimentations, CPU, mémoires, rack S7-400, modules

...
Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Validation(s) Visée(s)

> Attestation de fin de formation

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00215002	du 04/12/2020 au 31/12/2025	Niort (79)	AFPI INSERTION POITOU CHARENTE		Non éligible	FPC