

Technicien chaudronnier soudeur polyvalent

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

ATELIER THIERRY LUCCHINI
Thierry Lucchini
06.33.48.17.03
atelier@thierrylucchini.com

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

Toutes personnes souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage. Plus de 18 ans et permis de conduire

Prérequis pédagogiques :

Savoir lire et écrire Bon esprit de synthèse
Etre curieux(se) Bonne vision dans l'espace
Etre minutieux(se) Avoir une bonne vue et une bonne vision dans l'espace.

Contrat de professionnalisation possible ?

Oui

Objectif de la formation

La formation de technicien chaudronnier, soudeur polyvalent a pour but de former des personnes aux métiers de la métallerie, chaudronnerie, soudure pour pouvoir travailler en autonomie et en équipe dans un atelier industriel ou artisanal. La maîtrise de la fabrication d'ouvrages métalliques et des assemblages mécano-soudés, l'organisation du travail, définir et exploiter des dossiers de productions. Connaître la mise en œuvre du travail en fonction des métaux, les procédures qualités et le contrôle des ouvrages, le travail sur chantier extérieur (assemblage et pose), la soudure de tuyauterie. Au terme de la formation, le candidat en fonction de ses capacités, pourra envisager la création de son propre atelier.

Contenu et modalités d'organisation

Mise en œuvre des procédés de soudage et maîtrise technologique des procédés (111/131/135/141). Exécution d'assemblages sur tôles, profilés et tubes. Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux. Apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants. Réalisation d'éprouvettes en positions, exercices se rapprochant des besoins de l'entreprise en situation réelle (mécano-soudage, chaudronnerie, métallerie ou tuyauterie). Préparer et organiser son intervention de formage sur machine et outillage. Décoder un plan de définition de pièces, Exploiter un dossier technique de production. Diagnostiquer un défaut de forme ou l'évolution d'un profil et pronostiquer l'intervention corrective à effectuer. Contrôler des dimensions, des formes aux instruments ou par comparaison à un gabarit. Réaliser par procédé mécanique une déformation par étirage sur machines et manuellement. Réaliser une déformation par rétreinte. Réaliser les opérations de soudure en utilisant le procédé le plus approprié. Réaliser les assemblages par soyages, rivetages... Contrôler la qualité des assemblages et leurs finitions. Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Manipuler avec dextérité les outils et équipements. Définir un mode opératoire de réglage de pièces. Préparer et organiser son intervention de travail sur ordinateur. Décoder un plan de définition de pièces et assemblage. Exploiter un dossier technique de production. Définir un dessin simple en 2 et 3 dimensions. Contrôler les dimensions, des formes et capacités d'assemblage. Initiation et perfectionnement au dessin industriel assisté par ordinateur. Fonctions de bases en 2D. Fonctions de bases en 3D. Assemblage en 3D de différents dessins de pièces. Dessin de pièces en mode « pliage ». Calculs de développés, trigonométrie, traçage. Définition des dessins en mode plan avec normalisation usuelle. Définition des pièces en langage machine à commande numérique. Fonction d'annotations et fonctions particulières. Fonctions d'insertions et d'images. Conception d'ensembles complexe en assemblage Formation reprenant les éléments suivants (partiellement ou en totalité) :

...

Commentaires sur la durée hebdomadaire de l'apprenant.

La durée peut être modularisé en fonction des disponibilités et des capacités

Parcours de formation personnalisable ?

Oui

Type de parcours

Mixte

Commentaires sur la parcours personnalisable

Réalisation des heures en 5 jours ou 4 jours 1/2.

Validation(s) Visée(s)

CQP chaudronnier polyvalent - Sans niveau spécifique

Et après ?

Suite de parcours

Employabilité directe en atelier et sur chantier, fort niveau de compétences, formation en conditions de travail.

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00210551	du 04/01/2021 au 23/12/2021	LASCLAVERIES (64)	ATELIER THIERRY LUCCHINI		Non éligible	 
00263257	du 04/01/2021 au 31/12/2023	LASCLAVERIES (64)	ATELIER THIERRY LUCCHINI		Non éligible	 