

CQPI conducteur d'équipements industriels

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

SUD MANAGEMENT
ENTREPRISES
BESSE Estelle
05.53.84.82.82
contact@sudmanagement.fr

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Inscription obligatoire par un conseiller
en insertion professionnelle
Dossier
Tests
Entretien

Niveau d'entrée requis :

Sans niveau spécifique

Conditions d'accès :

BILAN DE POSITIONNEMENT /
EVALUATION : Un temps sera consacré à la
mise en place d'une évaluation, permettant
d'évaluer les compétences, savoirs et savoir-
faire déjà acquis par chaque salarié inscrit à la
formation et d'adapter ainsi le parcours à
chacun d'entre eux. Les évaluations seront
différentes et suivront une procédure
spécifique en fonction de la branche
d'appartenance de chaque entreprise.

Prérequis pédagogiques :

Savoir lire écrire et compter Appréhender le
digital (savoir se servir d'un ordinateur) Avoir
suivi le bilan de positionnement / évaluation

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

OBJECTIFS GENERAUX ET D'ETAPES Les stagiaires devront être capables, à l'issue de la formation, de : -Suivre les modules d'acquisition de connaissances et compétences, au vue de leurs niveaux, dans le cadre des modules de formation organisés par Sud Management -Passer la certification : CQP IAA « Conducteur de ligne » / « Conducteur de machines » et/ou CQPI « conducteur d'équipements industriels »
OBJECTIFS PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION : A l'issue de la formation, les bénéficiaires seront capables de : -Conduire une ligne de production / un équipement industriel o Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires. o Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites. o Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste. o Conduire le système de production en mode normal, selon

Contenu et modalités d'organisation

MODULE 1 : L'INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE ET LE METIER DE CONDUCTEUR DE LIGNE / CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIEL - 1 JOUR RESULTATS ATTENDUS Permettre à chacun de découvrir le secteur agroalimentaire et situer son rôle de conducteur de ligne / conducteur de machines, Comprendre son environnement de travail et le fonctionnement de l'entreprise agroalimentaire. **OBJECTIFS PEDAGOGIQUES** Présenter le secteur agroalimentaire et ses différentes filières de production, Identifier clairement ses missions et son positionnement en tant que conducteur de ligne / conducteur de machines, Définir les différentes **MODULE 2 : MATIERES PREMIERES- PRODUITS FINIS- ARTICLES DE CONDITIONNEMENT - 4 JOURS RESULTATS ATTENDUS** Acquérir les connaissances techniques afférentes aux produits, Appliquer les procédures de gestion des produits afin d'assurer la sécurité des consommateurs et garantir leur droit à l'information. **MODULE 3 : APPLIQUER LES REGLES DE SECURITE ET DE QUALITE - 4 JOURS LA DEMARCHE QUALITE : ETRE ACTEUR (2 JOURS) RESULTATS ATTENDUS** Comprendre l'intérêt et le fonctionnement d'une démarche qualité, Etre sensibilisé aux exigences clés des principaux référentiels de qualité appliqués dans le secteur agroalimentaire (ISO 9001, IFS et BRC), Participer activement à la réduction de la non-qualité et à la satisfaction durable des clients, Se repérer dans le système documentaire, Initier une culture Qualité et apporter sa contribution dans la boucle d'amélioration. **OBJECTIFS PEDAGOGIQUES** Présenter les enjeux et principes de base d'une démarche qualité, Citer les fondamentaux des principaux référentiels de qualité appliqués dans le secteur agroalimentaire, Définir la non-qualité et clarifier son champ d'action dans la maîtrise de la qualité, Identifier les différents documents du système qualité : procédures, instructions, modes opératoires, documents d'enregistrement..., Préciser son rôle de conducteur de ligne dans la dynamique d'amélioration continue et les comportements clés attendus. **MODULE 4 : HYGIENE ET SECURITE ALIMENTAIRE DANS LES IAA - 4 JOURS RESULTATS ATTENDUS**

...
Parcours de formation personnalisable ? Oui **Type de parcours** Mixte
Commentaires sur la parcours personnalisable Alternance de temps en autonomie pour les modules en distanciel, accompagné d'un formateur référent et de temps en présentiel pour les modules techniques.

Validation(s) Visée(s)

CQPI conducteur(trice) d'équipements industriels - Sans niveau spécifique

Et après ?

Suite de parcours

Non renseigné

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00204234	du 01/01/2021 au 31/12/2021	Agen (47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		Non éligible	
00260060	du 01/01/2021 au 31/12/2021	Agen (47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		Non éligible	
00260061	du 01/01/2022 au 31/12/2022	Agen (47)	SUD MANAGEMENT ENTREPRISES		Non éligible	

00336680

du 01/01/2023 au
31/12/2023

Agen (47)

SUD MANAGEMENT
ENTREPRISES

Non
éligible

