

Soudeur TIG électrode enrobée

Financement

Formation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif

Organisme responsable et contact

AFPA ENTREPRISES
MC_PSR_NOUVELLE_AQUITAINE@AFPA.FR

Accès à la formation

Publics visés :

Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(ve) non salarié(e)

Sélection :

Dossier
Entretien

Niveau d'entrée requis :
Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.Par ailleurs, cette formation est accessible aux personnes : - titulaires d'un diplôme de niveau 3 (CAP-BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur,- ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

Contrat de professionnalisation possible ?

Non

Objectif de la formation

Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterieSouder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène InertGas des ensembles de tuyauterie

Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 2 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Souder à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée (6 semaines). Module 2. Souder en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée - soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée (10 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hedmomadaire
Parcours de formation personnalisable ? Oui Type de parcours Mixte
Commentaires sur la parcours personnalisable

Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

Et après ?

Suite de parcours

Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00427691	du 30/06/2025 au 04/12/2025	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC
00502035	du 29/09/2025 au 05/03/2026	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC
00506975	du 24/11/2025 au 23/04/2026	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC
00506976	du 23/02/2026 au 30/07/2026	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC

00506977

du 27/04/2026 au
08/10/2026

Pau (64)

AFPA PAU

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00506978

du 29/06/2026 au
26/11/2026

Pau (64)

AFPA PAU

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00566612

du 28/09/2026 au
04/03/2027

Pau (64)

AFPA PAU

MON
COMPTE
FORMATION

FPC

00566613

du 30/11/2026 au
13/05/2027

Pau (64)

AFPA PAU

MON
COMPTE
FORMATION

FPC