

# Soudeur TIG électrode enrobée

## Financement

Formation professionnelle continue  
Non conventionnée / sans dispositif

## Organisme responsable et contact

AFPA ACCES A L' EMPLOI  
MC\_PSR\_NOUVELLE\_AQUITAINE@AFPA.FR

## Accès à la formation

### Publics visés :

Demandeur d'emploi  
Jeune de moins de 26 ans  
Personne handicapée  
Salaré(e)  
Actif(ve) non salarié(e)

### Sélection :

Dossier  
Entretien

### Niveau d'entrée requis :

Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

### Conditions d'accès :

Non renseigné

### Prérequis pédagogiques :

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter. Par ailleurs, cette formation est accessible aux personnes : - titulaires d'un diplôme de niveau 3 (CAP-BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur, - ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

### Contrat de professionnalisation possible ?

Non

## Objectif de la formation

Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie  
Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

## Contenu et modalités d'organisation

La formation se compose de 2 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation (1 semaine). Module 1. Souder à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée (6 semaines). Module 2. Souder en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée : soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe - soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes - soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée - soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée (10 semaines). Période en entreprise (3 semaines). Session d'examen (1 semaine).

Commentaires sur la durée hebdomadaire

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Mixte**

Commentaires sur la parcours personnalisable

## Validation(s) Visée(s)

Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)

MON COMPTE FORMATION Éligible au CPF

## Et après ?

Suite de parcours

## Calendrier des sessions

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00427671	du 30/06/2025 au 04/12/2025	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC
00501060	du 29/09/2025 au 05/03/2026	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC
00506922	du 24/11/2025 au 23/04/2026	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC
00506923	du 23/02/2026 au 30/07/2026	Pau (64)	AFPA PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC

**00506924**du 27/04/2026 au  
08/10/2026

Pau (64)

AFPA PAU

MON  
COMPTE  
FORMATION

FPC

**00506925**du 29/06/2026 au  
26/11/2026

Pau (64)

AFPA PAU

MON  
COMPTE  
FORMATION

FPC

**00566566**du 28/09/2026 au  
04/03/2027

Pau (64)

AFPA PAU

MON  
COMPTE  
FORMATION

FPC

**00566567**du 30/11/2026 au  
13/05/2027

Pau (64)

AFPA PAU

MON  
COMPTE  
FORMATION

FPC