

FinancementFormation professionnelle continue
Non conventionnée / sans dispositif**Organisme responsable et contact**AFPI ADOUR - PAU
Sophie Delauney
05.59.14.04.44
s.delauney@metaladour.org**Accès à la formation****Publics visés :**Demandeur d'emploi
Jeune de moins de 26 ans
Personne handicapée
Salarié(e)
Actif(vé) non salarié(e)**Sélection :**Tests
Entretien
Information collective**Niveau d'entrée requis :**

Niveau Préqualification (Niveau 2 européen)

Conditions d'accès :

Non renseigné

Prérequis pédagogiques :

Avoir une bonne dextérité manuelle Avoir une bonne vue

Contrat de professionnalisation possible ?

Oui

Objectif de la formation

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures, Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous ensembles et/ou pièces à positionner, Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé pré-assemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise, Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé, Contrôler la qualité des soudures exécutées, Réaliser la maintenance de 1er Niveau du poste de travail, Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernées.

Contenu et modalités d'organisation

FORMATION THEORIQUE : ? Les différents procédés de soudage, ? Les conditions d'utilisation, ? Les générateurs de courant utilisés suivant le procédé, ? Fonctionnement du poste et entretien, ? Les paramètres de réglages, ? Les métaux d'apport et leur conservation, ? Le choix des métaux d'apport en fonction du procédé et des matériaux à souder, ? Lecture de plan, ? La symbolisation des soudures, ? La préparation des types d'assemblage, ? Les défauts en soudage, ? Les contrôles non destructifs, ? Hygiène et sécurité au poste de travail. **FORMATION PRATIQUE :** ? Les règles de construction mécanique, ? Utilisation des générateurs, ? Les accessoires, ? Influence des paramètres, régimes et courants, ? Maintenance, réglages, ? Exercices en position suivant procédés : o Pointage, o Soudure à plat, o Soudure en angle intérieur et extérieur, o Soudure sur tôles en montant, o Soudure en plafond, o Soudure de tubes et profilés sur tôles, o Approche du soudage de pièces complexes, o Réalisation de sous-ensembles, o Positionnement d'éléments complémentaires et de renforts. ? Préparation au passage de deux qualifications.

Commentaires sur la durée hebdomadaire **Suite à un positionnement pour évaluer le niveau en entrée de formation, un parcours sur mesure est mis en place pour l'apprenant.**

Parcours de formation personnalisable ? **Oui** Type de parcours **Individualisé**

Commentaires sur la parcours personnalisable **La semaine se compose de cours théoriques et de partie pratiques (80%) en atelier**

Validation(s) Visée(s)**CQP soudeur industriel - Niveau 3 : CAP, BEP (Niveau 3 européen)****MON COMPTE FORMATION** Éligible au CPF**Et après ?****Suite de parcours****Évoluer vers de nouvelles qualifications en soudage suivant norme.****Calendrier des sessions**

Numéro Carif	Dates de formation	Ville	Organisme de formation	Type d'entrée	CPF	Modalités
00196275	du 31/08/2020 au 26/02/2021	Tarnos (40)	AFPI ADOUR - PAU		MON COMPTE FORMATION	FPC 